



Sollevatori a scomparsa con sistema di gestione CAN BUS

Istruzioni originali

MANUALE DI INSTALLAZIONE E SERVICE

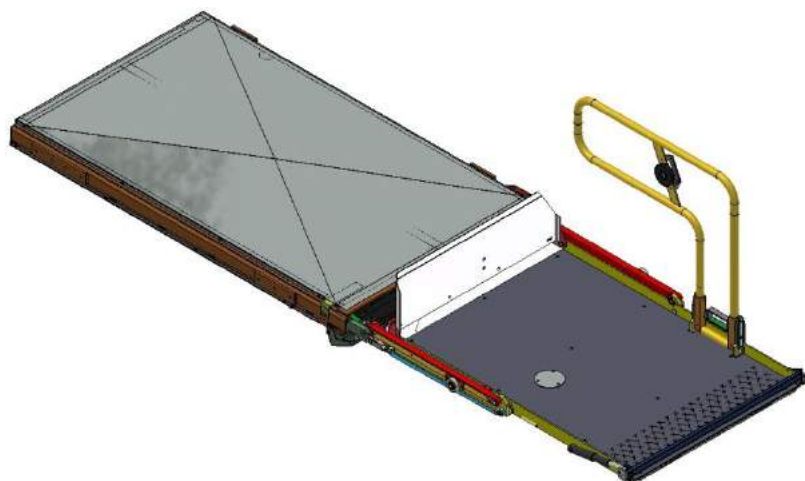
RPS 300



Integrated lift with CAN BUS managing system

Original instruction translation

FITTING AND SERVICE HANDBOOK



RPS 300

Rev. 02

Il testo in italiano di questo documento rappresenta l'insieme delle istruzioni originali del costruttore.

Nessuna parte di questo manuale può essere riprodotta, memorizzata in un sistema di archiviazione o trasmessa a terzi in qualsiasi forma o con qualsiasi mezzo, senza che **Mobility Networks Ltd** abbia rilasciato preventiva autorizzazione scritta.

Mobility Networks Ltd si riserva il diritto di apportare, in qualsiasi momento e senza preavviso, modifiche e miglioramenti ai prodotti per incrementarne la qualità, senza che tali modifiche siano riportate nella presente pubblicazione.

English text of this document is the translation of the original manufacturer instructions. If further assistance is required, please refer to the original document or forward a request to **Mobility Networks Ltd**.

This handbook cannot be reproduce, stored by a filing system or transmitted to third parties, in whole or in part, in whatsoever form or medium, whitout **Mobility Networks Ltd** prior written permission.

Mobility Networks Ltd reserve the right to carry out products changes and improvements in order to enhance their quality, at any time and without notice, even il such modifications will not he reparted in this pubblication.

Indice / Index	Data / Date	Edition	Modifica / Modify
00	28/02/2017	1 ^a ED.	Prima emissione (First Edition)
01	08/05/2017	2 ^a ED.	Inserito Studio Applicazione Com.RPS300.19 – KIT0288
02	22/03/2019	1^a ED.	Aggiornamento completo



NORME E SIMBOLOGIA DI SICUREZZA

Nel manuale vengono elencate una serie di precauzioni per identificare in anticipo situazioni potenzialmente pericolose e le relative istruzioni per evitarle, identificate dalla seguente simbologia:

 ATTENZIONE	Questo simbolo indica la presenza di istruzioni importanti da leggere e seguire con la massima attenzione per evitare situazioni potenzialmente pericolose.
--	---

 PERICOLO	Questo simbolo indica la presenza di informazioni fondamentali per evitare situazioni potenzialmente pericolose che potrebbero causare danni a persone e attrezzature.
--	--

A garanzia di un funzionamento sicuro e senza problemi è necessario conoscere le esatte procedure per l'installazione e il service del sollevatore di sedie a rotelle.



ATTENZIONE

Eseguire l'installazione e la manutenzione del sollevatore di sedie a rotelle seguendo fedelmente le istruzioni riportate nel presente manuale; se le istruzioni del presente manuale non fossero state pienamente comprese o siano necessarie ulteriori informazioni, si prega di contattare immediatamente Mobility Networks Ltd; la mancata osservanza di queste istruzioni può causare seri danni all'attrezzatura, al veicolo e gravi infortuni alle persone.



PERICOLO

Se si rendesse necessario sollevare il veicolo su cui si sta intervenendo, controllate che le caratteristiche del ponte mobile siano compatibili con gli ingombri ed il peso del veicolo stesso, se così non fosse si rischiano seri danni all'attrezzatura, al veicolo e gravi infortuni alle persone.

SAFETY RULES AND SYMBOLS

Some precaution are listed in this manual in order to identify potentially dangerous situation in advance and the relevant instructions to avoid them, identified by the following symbols:

 WARNING	This symbol identifies the presence of instructions which need to be read and followed carefully in order to avoid potentially dangerous situations.
---	--

 DANGER	This symbol identifies the presence of essential information needed to avoid potentially dangerous situations that could cause physical injuries and/or damages to the equipment.
--	---

To ensure smooth and safe operation, it is necessary to know the exact procedure for the installation and service of the wheelchair lift.



WARNING

Carefully follow the instructions for the installation and service of the wheelchair lift within this manual. If the instructions within this manual have not been fully understood or further information is required, please contact Mobility Networks Ltd immediately. These indications non-fulfilment can cause serious damages, to the equipment and to the vehicles as well as serious injuries to people.



DANGER

Should it be necessary to raise the vehicle being equipped, please check that the characteristics of the lifting device or of the mobile bridge are compatible with the volume and weight of the actual vehicle otherwise there is a risk of serious damage to equipment and vehicles as well as serious injuries to people.



INDICE

1. PREMESSA	6	8.1. Verifica della funzionalità del sollevatore / Lift function check.....	36
1.1. Classificazione e considerazioni generali	6	8.2. Verifica del serraggio delle viti di fissaggio / Tightening of fixing screws check	37
1.2. Compiti dell'allegatore / manutentore	6	8.3. Verifica dei perni e delle boccole / Pins and bushings.....	38
1.3. Imballaggio del sollevatore	6	8.4. Verifica delle connessioni elettriche / Electrical connections check	39
1.4. Composizione della fornitura	7	8.5. Verifica delle connessioni idrauliche / Hydraulic connections check	40
1.5. Documentazione a corredo	7	8.6. Verifica del livello dell'olio nel serbatoio / Tank oil level check.....	41
1.6. Garanzia	8	8.7. Verifica strutturale / Structural check	42
2. INDICAZIONI GENERALI.....	9	8.8. Verifica delle regolazioni / Regulation check	43
2.1. Descrizione Tecnica	9	8.9. Verifica targhette e adesivi / Plate and stickers check.....	46
2.2. Dati Tecnici	10	9. ISPEZIONI STRAORDINARIE	47
2.3. Dispositivi di Sicurezza.....	11	10. ALLEGATI / TECHNICAL ANNEXES.	47
2.4. Targhette identificative e adesivi	12	11. INSTALLAZIONE FIAT DUCATO PASSO LUNGO	51
3. VERIFICA DELLA STABILITA'	13		
3.1. Installazione Laterale	14		
4. POSIZIONAMENTO E MONTAGGIO DEL SOLLEVATORE.....	16		
4.1. Posizionamento e Verifiche	17		
4.1.1. Installazione sottopianale (laterale)	17		
4.2. Fissaggio del Sollevatore	20		
5. IMPIANTO IDRAULICO.....	21		
5.1. Collegamento Idraulico.....	21		
5.2. Presa di Pressione	22		
6. IMPIANTO ELETTRICO	23		
6.1. Collegamenti Elettrici.....	23		
6.2. Centralina elettronica	23		
6.3. Comunicazione con il veicolo	24		
6.3.1. Sollevatore non chiuso	24		
6.4. Alimentazione Sollevatore	24		
7. VERIFICA DELLA PRIMA MESSA IN SERVIZIO	25		
7.1. Targhette e stampa di identificazione / Identification tag	26		
7.2. Documentazione a corredo / Equipment documentation	27		
7.3. Adesivi e avvisi di sicurezza / Safety stickers	28		
7.4. Comandi / Controls.....	29		
7.5. Struttura e montaggio / Structure and assembly	30		
7.6. Impianto idraulico / Hydraulic system	31		
7.7. Funzionalità del sollevatore / Lift function	32		
7.8. Dispositivi di sicurezza / Safety devices	33		
7.9. Prove di carico / Loading test	34		
8. ISPEZIONI ORDINARIE	35		



INDEX

1. PREFACE	6	8. STANDARD INSPECTIONS	35
1.1. Classification and general considerations.....	6	8.1. Verifica della funzionalità del sollevatore / Lift function check.....	36
1.2. Duties of installer / service	6	8.2. Verifica del serraggio delle viti di fissaggio / Tightening of fixing screws check.....	37
1.3. Lift Packing	6	8.3. Verifica dei perni e delle boccole / Pins and bushings	38
1.4. Delivery composition.....	7	8.4. Verifica delle connessioni elettriche / Electrical connections check.....	39
1.5. Documentation	7	8.5. Verifica delle connessioni idrauliche / Hydraulic connections check	40
1.6. Warrant.....	8	8.6. Verifica del livello dell'olio nel serbatoio / Tank oil level check.....	41
2. GENERAL INDICATIONS	9	8.7. Verifica strutturale / Structural check	42
2.1. Technical Description.....	9	8.8. Verifica delle regolazioni / Regulation check	43
2.2. Technical Data.....	10	8.9. Verifica targhette e adesivi / Plate and stickers check	46
2.3. Safety Devices.....	11	9. ADDITIONAL INSPECTIONS	47
2.4. Identification Plates and Stickers ...	12	10. ALLEGATI / TECHNICAL ANNEXES	47
3. STABILITY VERIFICATION	13	11. Bracket for FIAT DUCATO PASSO LUNGO	51
3.1. Side Installation	14		
4. LIFT POSITIONING AND FIXING	16		
4.1. Positioning and Verification.....	17		
4.1.1. Undervehicle chassis installation (lateral)	17		
4.2. Lift Fixing	20		
5. HYDRAULIC SYSTEM	21		
5.1. Hydraulical Connection	21		
5.2. Pressure Socket	22		
6. WIRING	23		
6.1. Electrical Connections	23		
6.2. Electronic control box.....	23		
6.3. Vehicle Communication	24		
6.3.1. Lift not stowed	24		
6.4. Lift Power.....	24		
7. VERIFICATION FOR FIRST COMMISSIONING	25		
7.1. Targhette e stampa di identificazione / Identification tag.....	26		
7.2. Documentazione a corredo / Equipment documentation	27		
7.3. Adesivi e avvisi di sicurezza / Safety stickers	28		
7.4. Comandi / Controls	29		
7.5. Struttura e montaggio / Structure and assembly	30		
7.6. Impianto idraulico / Hydraulic system	31		
7.7. Funzionalità del sollevatore / Lift function	32		
7.8. Dispositivi di sicurezza / Safety devices	33		
7.9. Prove di carico / Loading test.....	34		



1. PREMESSA

1.1. Classificazione e considerazioni generali

Il sollevatore di sedie a rotelle "RPS 300", costruito da **Mobility Networks Ltd**, oggetto di questo manuale, soddisfa i requisiti essenziali di sicurezza prescritti dalla direttiva 2006/42/CE.

Esso è da considerarsi, ai sensi della suddetta direttiva, come "macchina" e pertanto viene emessa una dichiarazione di conformità secondo l'allegato II della direttiva 2006/42/CE.

Di seguito, si riportano tutte le istruzioni necessarie per una corretta installazione del sollevatore di sedie a rotelle da parte dell'allestitore e l'elenco delle ispezioni da rispettare per la manutenzione ordinaria e straordinaria.



ATTENZIONE

Tutte le operazioni di installazione e manutenzione devono essere effettuate nel rispetto delle norme antinfortunistiche vigenti.

1.2. Compiti dell'allestitore / manutentore

L'allestitore / manutentore deve:

- effettuare l'installazione seguendo le indicazioni riportate nel presente manuale;
- effettuare l'installazione seguendo le prescrizioni della casa costruttrice del veicolo;
- compilare e firmare la dichiarazione di conformità dell'installazione;
- eseguire la verifica della prima messa in servizio come riportato nel presente manuale;
- registrare la verifica della prima messa in servizio nel manuale di uso e manutenzione;
- consegnare all'utente tutta la documentazione prescritta dalle norme e direttive vigenti;
- eseguire le ispezioni seguendo le indicazioni riportate nel presente manuale;
- registrare le ispezioni sul manuale uso e manutenzione.

1.3. Imballaggio del sollevatore

Per il trasporto, il sollevatore e i suoi accessori vengono imballati in un contenitore realizzato con legno e cartone. Per la movimentazione dell'imballo si consiglia l'utilizzo di carrello elevatore a forche o di un paranco (di idonea portata).

Tutti i materiali di imballaggio sono ecologici e riciclabili. L'imballaggio va smaltito nel rispetto dell'ambiente. L'amministrazione comunale o gli enti preposti, potranno fornire tutte le informazioni sulle attuali possibilità di smaltimento.



PERICOLO

Cartone e pellicola estensibile utilizzati per l'imballaggio possono causare soffocamento.

Il peso dell'imballaggio è di 180Kg, inclusi accessori (in funzione del modello).



ATTENZIONE

Durante le operazioni di rimozione dell'imballaggio, prestare particolare attenzione a non danneggiarne il contenuto.



1. PREFACE

1.1. Classification and general considerations

The wheelchair lift "RPS 300", manufactured by **Mobility Networks Ltd**, which is the object of this instruction manual, is in compliance with the safety requirements of 2006/42/CE directive. **RPS 300** wheelchair lift, as per the aforementioned directive, must be considered a 'machine' and therefore a declaration of conformity has been released, according to annex II of 2006/42/CE directive.

All the necessary instructions for the correct installation of the wheelchair lift are detailed for the installer together with a list of instructions for servicing procedures and for extraordinary maintenance.



WARNING

All installation and service procedures must be carried out in compliance with current health and safety laws.

1.2. Duties of installer / service

Installer / servicer must:

- carry out the installation in compliance with the instructions detailed within this manual;
- carry out the installation following the instructions of the vehicle manufacturer;
- fill and sign the installation conformity declaration;
- carry out the verification check procedure for the first commissioning following the instructions detailed in this manual;
- register the verification check procedure for the first commissioning in the "Use and Maintenance Manual";
- give to the final customer all the documentation required by the rules and regulations in force;
- carry out the inspections in compliance with the instructions detailed in this manual;
- register the inspections in the "Use and Maintenance Manual".

1.3. Lift Packing

For transportation, lift and its accessories are packed in a box made of wood and cardboard.

To move the packed lift a fork lift truck or a hoist (with proper capability) is advised.

All packing materials are ecological and recyclable. The packing materials should be disposed off correctly.

The local council or refuse department will be able to offer advice regarding disposal requirements.



DANGER

Cardboard and protective plastic sheets used for packing purposes can cause suffocation.

Packing mass is 180kg, accessories included (according to the model).



WARNING

During the unpacking process be very careful to not damage the contents.



1.4. Composizione della fornitura

Di seguito si riporta l'elenco dei materiali (con relativa quantità) contenuti all'interno dell'imballo:

- | | |
|------------------------------------|-------|
| • Sollevatore RPS 300 | 1 pz |
| • Centralina elettroidraulica | 1 pz |
| • Pulsantiera di comando a 4 TASTI | 1 pz |
| • Porta pulsantiera | 1 pz |
| • Capocorda Ø8 sez.25 A5-M8 | 6 pz |
| • Cappuccio in gomma a pipa | 1 pz |
| • Chiave staccabatteria (080997) | 1 pz |
| • Cavo piattina 2x0.75 nero | 10 mt |
| • Spia led rossa lampeggiante | 1 pz |
| • Fusibile mega 100 a cod.F17105 | 1 pz |
| • Portafusibile mega cod.F17113 | 1 pz |
| • Guaina nera corrugata | 15m |

1.5. Documentazione a corredo

L'utente deve ricevere a corredo del sollevatore di sedie a rotelle "RPS 300":

- copia originale della dichiarazione di conformità del costruttore;
- dichiarazione di conformità dell'installazione compilata e firmata dall'installatore;
- manuale di Uso e Manutenzione opportunamente compilato dall'installatore;
- manuale ricambi (a richiesta).

Mobility Networks Ltd è a completa disposizione per qualsiasi chiarimento e istruzione necessaria.

1.4. Delivery composition

The following is the materials list (and their quantity) that contain the packaging:

- | | |
|---|-------|
| • Wheelchair Lift RPS 300 | 1 pcs |
| • Electro-hydraulic control | 1 pcs |
| • Wired remote control panel 4 Buttons | 1 pcs |
| • Support of wired remote control panel | 1 pcs |
| • Lug Ø8 sect.25 A5-M8 | 6 pcs |
| • 90° rubber cup | 1 pcs |
| • Enable-key (080997) | 1 pcs |
| • Two Poles cable (2x0.75 black) | 10 mt |
| • Led-light red blink | 1 pcs |
| • Fuse mega 100 cod.F17105 | 1 pcs |
| • Self fuse mega cod.F17113 | 1 pcs |
| • Black corrugate sheath | 15m |

1.5. Documentation

Final user must receive with the "RPS 300" wheelchair lift:

- the original copy of the "Manufacturer's declaration of conformity";
- the installation "Conformity declaration" both filled and signed by the installer;
- "Use and Maintenance" manual filled by the installer;
- Spare Parts Catalogue (on request).

Mobility Networks Ltd is at your complete disposal for further clarification and instructions.



1.6. Garanzia

Mobility Networks Ltd garantisce il sollevatore di sedie a rotelle per 24 mesi dalla data di consegna: la garanzia copre i difetti di qualità del materiale e di fabbricazione del prodotto.

Non sono coperti da garanzia i materiali di consumo e i difetti o i malfunzionamenti derivanti da installazione non eseguita a regola d'arte e/o comunque non conforme alle prescrizioni del costruttore.

La garanzia decade nel caso in cui il sollevatore subisca urti in seguito ad incidenti e/o venga manomesso da personale non autorizzato da **Mobility Networks Ltd**.

Mobility Networks Ltd declina ogni responsabilità per danni causati da:

- uso improprio del sollevatore elettroidraulico;
- mancato rispetto della portata massima del sollevatore (300kg);
- mancato rispetto delle istruzioni riportate nel manuale di Uso e Manutenzione;
- mancata manutenzione del sollevatore come prescritto dal manuale di Uso e Manutenzione;
- interventi o modifiche effettuate sul sollevatore senza l'autorizzazione di **Mobility Networks Ltd**;
- rimozioni o manomissioni dei sistemi di sicurezza presenti sul sollevatore;
- manovre errate nella movimentazione del sollevatore;
- presenza impropria di oggetti o persone nel raggio d'azione del sollevatore.



Il mancato rispetto delle scadenze per le ispezioni regolari dettate dal costruttore farà automaticamente decadere la garanzia.

1.6. Warranty

Mobility Networks Ltd assures the wheelchair lift for 24 months from the date of delivery. The warranty covers for defects concerning material quality and product manufacturing.

The warranty does not cover consumables and defects or failures as a result of installation procedure incorrectly carried out or not in compliance with the manufacturer's instructions.

The warranty becomes void in case of impacts caused by accidents and/or tampering carried out by personnel not authorized by **Mobility Networks Ltd**.

Mobility Networks Ltd refuses all responsibility for damages caused by:

- improper use of the electro-hydraulic lift;
- lift maximum load capability (300kg);
- a failure in carrying out "Use and Maintenance" manual instructions;
- a failure in carrying out maintenance operation as detailed in the "Use and Maintenance" manual;
- interventions or modifications to the lift without **Mobility Networks Ltd** authorization;
- lift safety devices removed or tampering;
- wrong manoeuvres when moving the hydraulic lift;
- presence of objects or people in lift working area.



Manufacture's regular inspections dates non-fulfilment will automatically make void the warranty.



2. INDICAZIONI GENERALI

2.1. Descrizione Tecnica

Il sollevatore di sedie a rotelle **RPS 300 (Fig.1)** è progettato esclusivamente per il sollevamento e l'abbassamento di persone disabili e/o un solo operatore al/dal pianale dell'autoveicolo al quale è fissato.

Il sollevatore **RPS 300** è composto principalmente da:

- struttura portante in acciaio (cassetta) ancorata saldamente al telaio dell'autoveicolo con appositi staffaggi;
- carrello di scorrimento che permette la fuoriuscita della piattaforma dalla struttura, a cui sono collegati bracci e cilindri di sollevamento;
- piattaforma di carico rivestita in lamiera d'alluminio antisdrucciolo;
- gruppo centralina elettroidraulica, comprendente elettropompa, serbatoio olio, valvole elettriche e di emergenza.

Il sollevatore è montato nella parte laterale del veicolo.

La pedana viene movimentata orizzontalmente da un motoriduttore elettrico con meccanismo a ingranaggi su cremagliera e verticalmente da cilindri idraulici con cinematismo a parallelogramma.

Il sollevatore è alimentato dalle batterie del veicolo attraverso un commutatore a chiave ed è gestito da una centralina elettronica.

I comandi di entrata/uscita e salita/descesa vengono impartiti mediante tasti raggruppati sulla pulsantiera di comando.

Nelle situazioni di emergenza, la pedana può essere comandata oltre che dal telecomando, anche tramite interruttori a leva fissati sul pannello di comando elettrico. Inoltre il sollevatore è dotato di pompa e valvola manuali e di maniglia di sblocco che, in caso di guasti all'impianto elettrico, ne permettono comunque l'utilizzo in condizioni di sicurezza.

2. GENERAL INDICATIONS

2.1. Technical Description

RPS 300 model wheelchair lift (**Fig.1**) has been exclusively designed for lifting and lowering disabled people and/or only one operator onto/from the vehicle floor to which it is fixed.

Electro-hydraulic lift **RPS 300** is mainly composed by:

- main steel frame (cassette) strictly anchored to the vehicle frame with special brackets;
- sliding carriage, with arms and lifting cylinders connected to it, that allows platform to exit from the structure;
- loading platform covered with antiskid aluminium sheet;
- electro-hydraulic power unit, with electro-pump, oil tank, emergency and electric valves and hand pump.

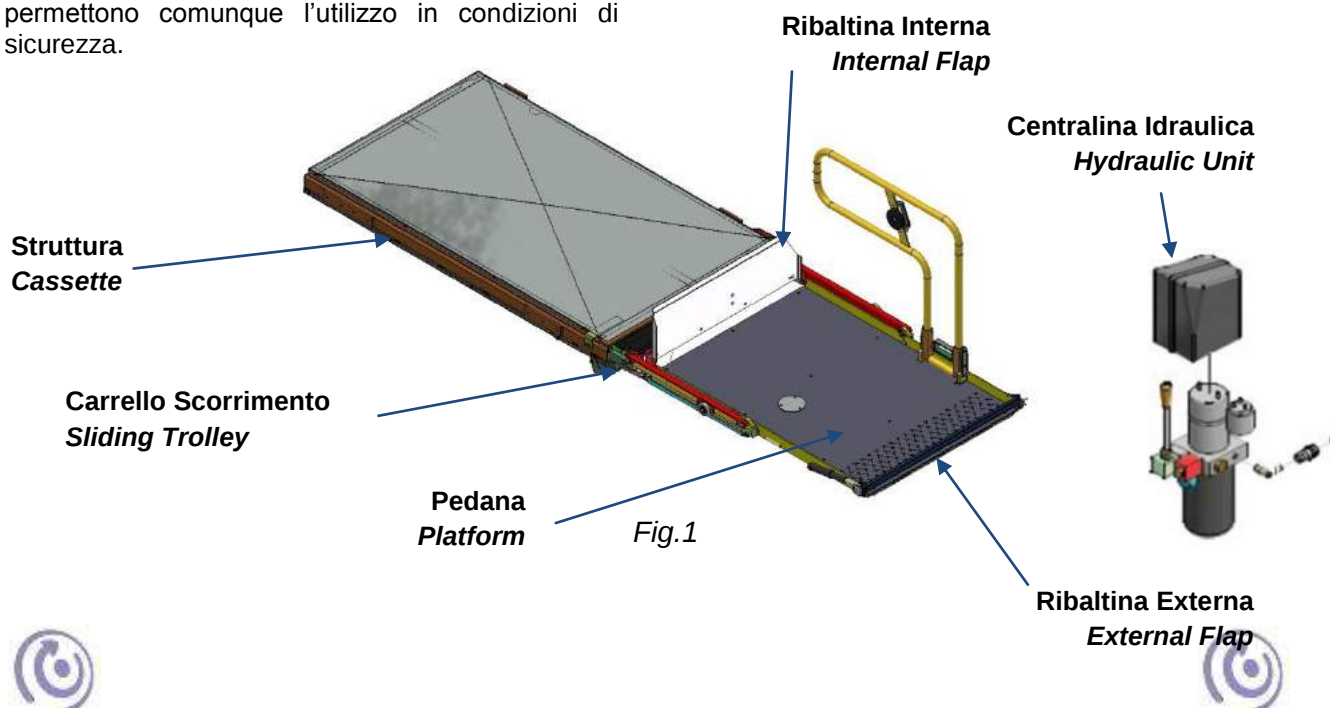
A side installation are normally preferred.

On an horizontal level, platform is moved by an electric gear-motor with rack gear system; on a vertical level, it is moved by hydraulic cylinders with parallelogram kinematics.

Lift is fed by vehicle batteries by means of a spanner switch and it is managed by a electronic – unit.

The manual remote control panel (keypad) is provided with push-buttons allowing platform enter/exit and lifting/lowering.

In emergency conditions, platform can be controlled not only by remote control, but also by lever switches fixed on the electric control panel. In addition, even if electric installation failure has occurred, the lift can be used in safety conditions by means of pump and valve manuals and unlocking handle.



2.2. Dati Tecnici

Di seguito si riportano le principali specifiche tecniche del sollevatore di sedie a rotelle “**RPS 300**”:

- capacità di carico: 300 Kg
- peso proprio: 160 Kg
- impianto elettrico: 12 V
- altezza massima di sollevamento: da cassetta a piano di carico 400 mm circa
- altezza massima da cassetta a suolo: 320 mm circa
- centralina elettroidraulica di sollevamento:
P = 14 Mpa; cc/giro = 0,45
- pressione acustica continua equivalente:
<70 dB (A)

2.2. Technical Data

The following are the main technical specifications of the wheelchair “**RPS 300**”:

- loading capacity: 300 Kg
- weight: 160 Kg
- electrical system: 12 Volts
- maximum lifting height: from cassette a load level, 400 mm about;
- maximum lowering height from cassette a floor: 320 mm about;
- electro-hydraulic power unit:
P = 14 Mpa; cc/giro = 0,45
- equivalent continuous acoustic pressure (A):
<70 dB (A);

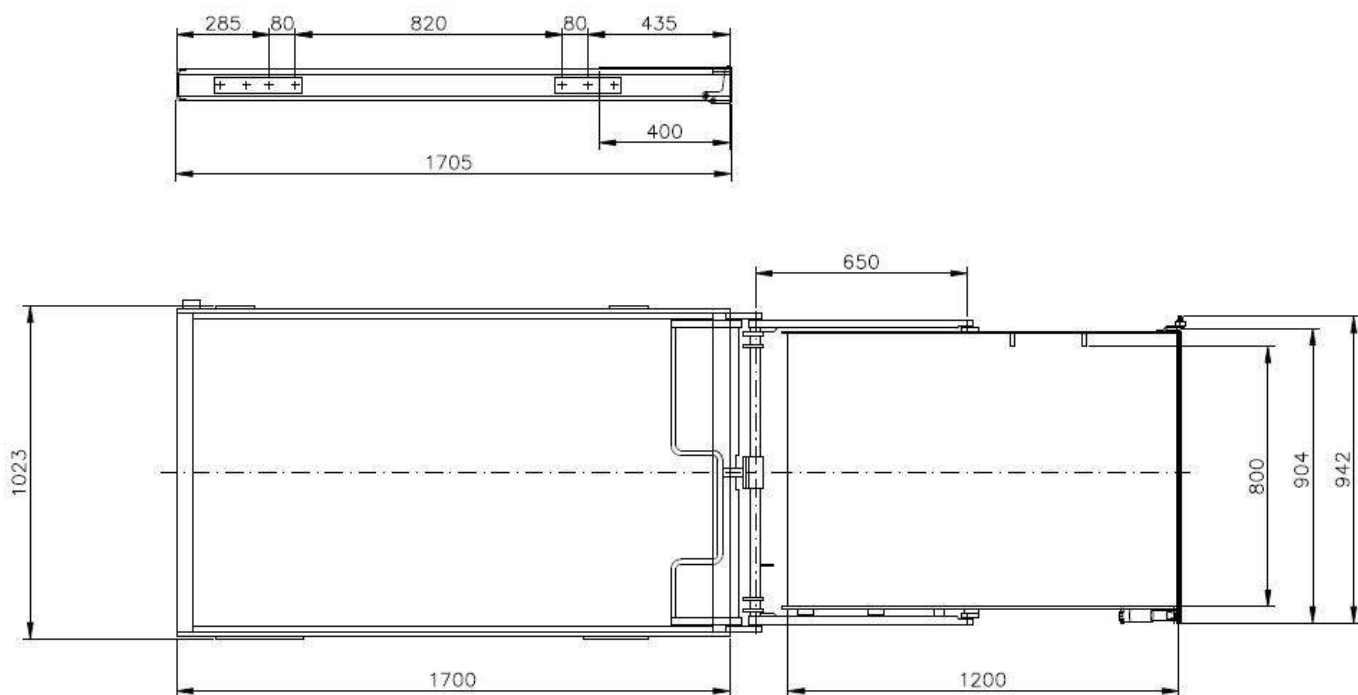


Fig.2



2.3. Dispositivi di Sicurezza

I sollevatori “RPS 300” sono equipaggiati con dispositivi di protezione e sicurezza:

- **Valvola di massima pressione generale dell'impianto idraulico:**
con la funzione di limitare la pressione dell'olio idraulico in mandata a valori non superiori a quelli della pressione di lavoro (necessaria per il sollevamento del carico massimo consentito).
- **Fusibile da 25 A:**
per la protezione della centr. elettronica.
- **Fusibile da 100 A:**
posto sul cavo positivo della batteria e prima della chiave staccabatteria a protezione dell'intera linea elettronica.
- **Ribaltina di arresto e raccordo a terra e ribaltina di raccordo al piano di carico:**
per facilitare la salita sulla pedana della sedia a rotelle e la discesa sul piano del veicolo; per evitare il rotolamento accidentale della sedia a rotelle e come dispositivo anticesoimento; la prima movimentata idraulicamente, la seconda meccanicamente.
- **Pompa manuale di emergenza:**
in caso di guasto all'impianto elettrico, permette l'utilizzo del sollevatore in condizioni di sicurezza.
- **Disinnesto del motoriduttore:**
per manovre manuali di emergenza.
- **Sezionatore generale dell'alimentazione elettrica (staccabatteria).**
- **Strisce catarifrangenti che delimitano gli ingombri della pedana.**
- **Superficie della pedana antiscivolamento.**
- **Luci intermittenti di ingombro pedana.**

2.3. Safety Devices

The wheelchairs lift “RPS 300” they are equipped with devices of protection and safety:

- **Hydraulic installation general maximum pressure valve:**
operating in order to reduce the hydraulic oil pressure to values not higher than the ones of the working pressure (required for lifting the maximum load allowed).
- **25 A fuse;**
in order to protect the electronic unit.
- **100 A fuse on the battery:**
place on the positive cable of the battery and before the enable-key for protection entire power line.
- **External flap to stop and connect platform to the ground and Internal flap to stop and connect platform to vehicle loading deck:**
to make wheelchair going up/down the platform easier; they are provided with torsion springs in order to keep them vertical when platform is far from ground or vehicle loading deck position.
- **Emergency hand pump:**
allows to use the lift in safety conditions in case of electric installation failure.
- **Gear-motor disengagement:**
for emergency manual manoeuvres.
- **Power supply general disconnecting switch (battery isolator system).**
- **Reflecting strips bounding platform overall dimensions.**
- **Antiskid lift surface.**
- **Intermittent lights of platform overall dimensions.**



2.4. Targhette identificative e adesivi

Sul sollevatore sono applicate le targhette identificative e gli adesivi di sicurezza riportati di seguito:



ATTENZIONE

In caso di perdita o deterioramento, provvedere tempestivamente al ripristino delle targhette identificative e degli adesivi di sicurezza, facendone richiesta ad un centro autorizzato Mobility Networks Ltd

2.4. Identification Plates and Stickers

An identification tag and safety stickers have been applied to the lift, as follows:



WARNING

In the case of loss or excessive wear, identification tags and safety stickers should be rapidly replaced. Please contact an authorized Mobility Networks Ltd centre for details.

	Targhetta identificativa fissata sul lato interno della pedana del sollevatore. <i>Identification plate fixing on slidind carrying of lift base</i>		Adesivo di salita/discesa disabili posto sulla ribaltina interna. <i>Sticker lifting / lowering disable strip on internal flap.</i>
	Matricola e anno di fabbricazione stampati sul lato sinistro della struttura. <i>Register and year of construction stampings on left side of structure.</i>		
	Adesivo catarifrangente bianco e rosso posto ai lati esterni della pedana. <i>Reflecting strip (white / red) on external side of platform.</i>		
	Adesivo verde posto vicino al porta pulsantiera del sollevatore <i>Green sticker near the support remote control</i>		
	Adesivo bianco posto vicino al porta pulsantiera del sollevatore <i>White sticker near the support remote control</i>		



3. VERIFICA DELLA STABILITA'

Prima di iniziare le operazioni di posizionamento e fissaggio del sollevatore descritte al Cap.4, è necessario verificare la stabilità del veicolo con il sollevatore installato e aperto al massimo sbalzo.

Di seguito si riportano le istruzioni dettagliate per la verifica di stabilità:



ATTENZIONE

Per la verifica di stabilità relativa al sollevatore di sedie a rotelle "RPS 300" seguire fedelmente le istruzioni riportate nel presente manuale; se le istruzioni del presente manuale non fossero state pienamente comprese o siano necessarie ulteriori informazioni, si prega di contattare immediatamente Mobility Networks Ltd ; la mancata osservanza di queste istruzioni può causare seri danni all'attrezzatura, al veicolo e gravi infortuni alle persone.



ATTENZIONE

L'allestitore prima di tutto deve compilare i campi riportati alla pagina II del manuale di "Uso e Manutenzione" indicando:

NOME CLIENTE (proprietario del veicolo sul quale è installato il sollevatore);

NOME INSTALLATORE/ALLESTITORE;

DATA INSTALLAZIONE;

N° MATRICOLA DEL SOLLEVATORE.

3. STABILITY VERIFICATION

Before starting to position and fix the lift, as described in Chapter 4 it is necessary to verify the stability of the vehicle with the lift installed and with full load.

Find following the detailed instruction for stability verification.



WARNING

Please follow the instructions in this manual carefully when carrying out the stability verification of the "RPS 300" wheelchair lift. If the instructions in this manual have not been properly understood or if further information is required, please contact Mobility Networks Ltd immediately. Serious damage to vehicles and human injury could be caused if these instructions are not carefully fulfilled.



WARNING

First of all installer must fill the Use and Maintenance manual at page II and indicates:

CUSTOMER NAME (OWNER OF THE VEHICLE WHERE THE LIFT IS INSTALLED)

INSTALLER NAME

INSTALLATION DATE

LIFT SERIAL NUMBER



3.1. Installazione Laterale

- Ricavare dalla carta di circolazione del veicolo i seguenti dati e trascriverli nella *Sezione A* del registro verifica della prima messa in servizio nel manuale di “Uso e Manutenzione”, dopo aver barrato la casella relativa all’installazione laterale:

C = carreggiata [mm];

T = tara totale del veicolo in ordine di marcia [daN].

- Facendo riferimento a **Fig. 3**, ricavare, da **Tabella 1** i dati significativi del sollevatore da installare; di seguito è riportata una descrizione sintetica di tali dati:

G_1 = carico indotto dalla parte statica strutturale del sollevatore, vedi tabella [daN];

G_2 = carico indotto dalla parte mobile del sollevatore, vedi tabella [daN];

P = carico indotto dalla portata nominale del sollevatore (300 daN);

$M = G_1 + G_2$ [daN];

d_1 = distanza assoluta dalla bocca della cassetta del punto di applicazione di G_1 , vedi tabella [mm];

d_2 = distanza assoluta dalla bocca della cassetta del punto di applicazione di G_2 , vedi tabella [mm];

d_p = distanza assoluta dalla bocca della cassetta del punto di applicazione di P , vedi tabella [mm];

- Calcolare la quota B_{min} con la seguente formula:

3.1. Side Installation

- Obtain from the vehicle registration documents, the follow information required and write them in Section A of “Log verification for the first commissioning” of the “Use and Maintenance Manual” after have sign the box relevant of lateral installation:

C = track [mm];

T = vehicle mass in running order [daN].

- Get from **Table 1** using **Fig. 3** as reference, data of the lift to install, find following a synthetic description of these data:

G_1 = load of the firm part of the lift, see table [daN];

G_2 = load of the mobile part of the lift, see table [daN];

P = load of the nominal capacity (300 daN);

$M = G_1 + G_2$ [daN];

d_1 = absolute distance between cassette front and of G_1 , application point, see table [mm];

d_2 = absolute distance between cassette front and of G_2 , application point, see table [mm];

d_p = absolut distance between cassette front and P , application point, see table [mm];

- Calculate the B_{min} quote by means of the following formula:

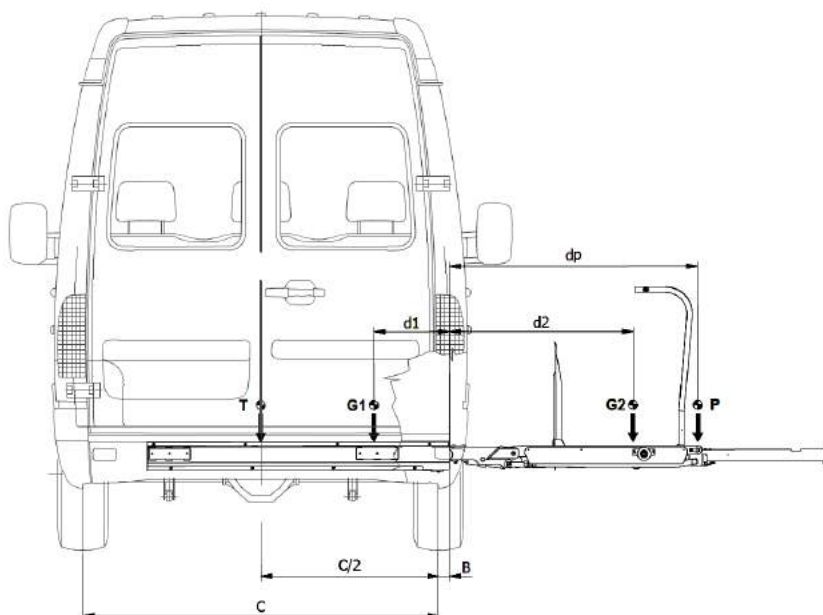


Fig. 3



$$B_{min} = \frac{[(G_1 \times d_1) - (G_2 \times d_2)] - (P \times d_p)}{M + P} + \frac{T \times C}{2.5 \times (M + P)}$$

Essendo B_{min} la distanza minima della zona anteriore della cassetta del sollevatore dall'asse mediano della ruota sul lato di installazione del veicolo [mm] che garantisce la stabilità all'installazione; riportare il valore così calcolato nella *Sezione A* del registro verifica della prima messa in servizio nel manuale di "Uso e Manutenzione", nello spazio preposto della casella di installazione laterale.

B_{min} is the minimum distance between cassette lift front and external edge of the vehicle bumper [mm], that ensures vehicle stability; return the calculated value in the box of side installation of Section A of "Log verification for the first commissioning" of the "Use and Maintenance Manual".

SOLLEVATORE LIFT		LUNGHEZZA BRACCI ARMS LENGTH	G_1	d_1	G_2	d_2	P	d_p
	PORTATA CAPACITY							
	[kg]							
		L [mm]	[daN]	[mm]	[daN]	[mm]	[daN]	[mm]
RPS	300	650					300	

Tabella / Table 1



4. POSIZIONAMENTO E MONTAGGIO DEL SOLLEVATORE

Di seguito vengono riportate le indicazioni generali per l'installazione del sollevatore di sedie a rotelle "RPS 300" su una larga maggioranza di veicoli in commercio.

Non riuscendo comunque a coprire tutte le casistiche di installazione possibili, si consiglia di contattare sempre **Mobility Networks Ltd**

Prima di procedere è necessario verificare di essere in possesso del documento "Studio di Applicazione" redatto dall'Ufficio Tecnico Mobility Networks Ltd e che questo sia relativo al sollevatore da installare e al veicolo in allestimento: a scopo esemplificativo **Fig. 4** è uno studio di applicazione rispettivamente per installazione laterale.



ATTENZIONE

Senza questo documento non disponete delle quote di installazione necessarie per un corretto funzionamento del sollevatore. Un montaggio non eseguito a regola d'arte e/o comunque non conforme alle prescrizioni di Mobility Networks Ltd causa la decadenza della garanzia del sollevatore.

4. LIFT POSITIONING AND FIXING

In this chapter there are all the necessary instructions to lift "RPS 300" wheelchairs lift on most vehicles on the market. Since it's not possible to cover all possible cases we advise you to contact **Mobility Networks Ltd** for any further information.

Before operating, check that you have the "Application study" document made by **Mobility Networks Ltd** technical department (find following **Fig. 4** is example of application studies for side installation; verify also that it concerns the vehicle you are operating on and the lift, you're going to install.



WARNING

Without this document, you do not have the required complete installation instructions for the correct operation of the lift.

The electro-hydraulic lift warranty becomes void when the assembly has been incorrectly carried out and/or when it does not comply with Mobility Networks Ltd instructions.



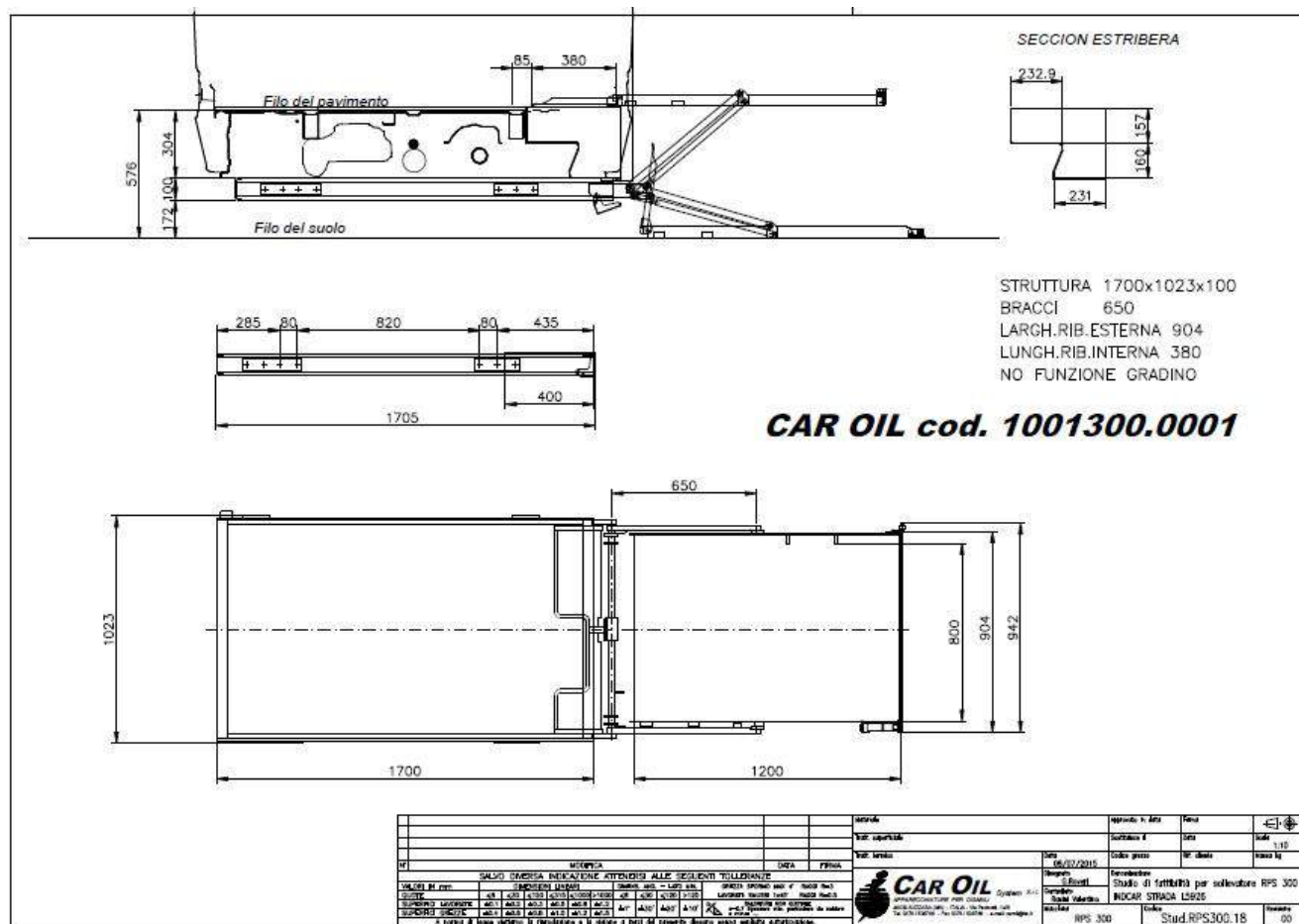


Fig. 4

4.1. Posizionamento e Verifiche

4.1.1. Installazione sottopianale (laterale)

Per questo tipo di installazione è necessario munirsi di un carrello ad altezza regolabile idoneo al sollevamento del sollevatore vuoto e in grado di portare la cassetta ad una quota da terra pari a quella indicata nello studio di applicazione (vedi Fig. 4); procedere, quindi, come segue:

- Ancorare in modo saldo il sollevatore al piano del carrello, evitando di coprire le piastre laterali di fissaggio della struttura;
- Aprire le porte del veicolo che devono essere servite dal sollevatore;
- Regolare l'alzata del carrello in modo che il filo inferiore della cassetta del sollevatore sia alla quota da terra indicata nello studio di applicazione;
- Applicare le staffe di fissaggio del sollevatore (fornite in dotazione e/o comunque approvate dal **Mobility Networks Ltd**) alla struttura portante del veicolo

4.1. Positioning and Verification

4.1.1. Undervehicle chassis installation (lateral)

For this installation a trolley suitable for raising the empty lift with adjustable height deck, is necessary: trolley must be able to bring lift cassette at the distance from the ground listed in the application study (see Fig. 4); then proceed as follow:

- Fix firmly the lift on the trolley deck tacking care not to cover cassette sides fixing plates;
- Open the vehicle doors where lift is going to be installed;
- Adjust trolley deck height in order to bring cassette lower edge at the some quote listed in the application study;
- Put fixing brackets on the lift (supplied in equipment or however approved by **Mobility Networks Ltd**) at the body vehicle;

- Seguendo le indicazioni riportate al *Cap.6* del manuale “Uso e Manutenzione” aprire manualmente il sollevatore e agire sulla pompa manuale al fine di sollevare la pedana fino al raggiungimento del fine corsa;



ATTENZIONE

La regolazione in alzata della macchina viene fatta sulla linea di assemblaggio Mobility Networks Ltd ; verificare comunque che la quota di alzata sia conforme a quanto riportato sullo studio di applicazione (a questo proposito si tenga presente che il filo inferiore della ribaltina interna deve risultare circa $20 \div 30$ mm più alto della quota del pavimento del veicolo);



ATTENZIONE

Nel caso in cui le misure indicate nello studio di applicazione differiscano dalla situazione reale del veicolo su cui si sta eseguendo l'installazione riprogrammare l'angolo di salita (scheda 8.8) o contattare Mobility Networks Ltd

- Spingere il carrello sotto il veicolo mantenendo la pedana all'esterno del veicolo fino a far entrare nel veicolo il bordo interno della ribaltina interna di almeno 30 mm; dopodiché frenare il carrello;
- Misurare la quota “B” ottenuta con questo posizionamento secondo quanto indicato al *Cap.3* di questo documento: in sintesi “B” rappresenta la distanza tra la bocca della cassetta e l'asse mediano della ruota (per installazione laterale);
- Verificare che risulti: $B \geq B_{min}$;
- Con il valore di “B” ottenuto, calcolare il carico massimo del sollevatore in esercizio con una delle formule seguenti:

$$R = (2.5) \times \frac{G_1 \times (B - d_1) + G_2 \times (B + d_2) + P \times (B + d_p)}{C}$$

Verificare che / Check that:

- Following the instructions of *Chapter 6* of “Use and Manitenance Manual”, open manually the lift and play the manual pump until platform reaches lifting end stroke;



WARNING

Lifting adjustment of the lift is made Mobility Networks Ltd ; check however that the rising quote is in compliance with the application study (take care that internal flap lower must be approximately at $20 \div 30$ from vehicle deck);



WARNING

If quote indicated in application study differ from the real situation of the vehicle on which the installation is being carried out, please, reprogramming lifting angle (see sheet 8.8) or contact Mobility Networks Ltd

- Push the trolley under the vehicle keeping the platform at the outer of the vehicle, enter the trolley internal flap lower edge overcome vehicle deck for 30 mm, then brake the trolley;
- Measure the obtained “B” quote (in compliance with *Chapter 3*); “B” is the distance between cassette front and external edge of vehicle and wheel medium axis (for side installation);
- And check that: $B \geq B_{min}$;
- Using the obtained “B” value calculate the maximun working load of the lift by means of the following formula:

$$\underline{R < T}$$



- Riportare la quota "B" e il valore di R calcolato nella Sezione A del "Registro verifica della prima messa in servizio" nel manuale di "Uso e Manutenzione", nella sezione relativa al tipo di installazione che si sta eseguendo (posteriore o laterale);
- Verificare che le staffe di fissaggio si posizionino in corrispondenza di elementi strutturali (o comunque di elementi di adeguata resistenza meccanica) del telaio o della sovrastruttura del veicolo;



ATTENZIONE

Nel caso in cui la verifica dia esito negativo, interrompere la procedura di installazione. Un fissaggio non saldo e instabile della struttura del sollevatore pregiudica il suo corretto funzionamento nonché la sicurezza degli utilizzatori.

- Utilizzando le staffe di fissaggio come dima di foratura, segnare i centri dei fori da realizzare sugli elementi portanti del veicolo;
- seguendo le indicazioni riportate al Cap.6 del manuale di "Uso e Manutenzione", rimuovere il sollevatore dal veicolo e chiuderlo manualmente.

- Return "B" quote R value calculate in Section A of the "Log verification for the first commissioning" of the "Use and Maintenance Manual", in the section corresponding to the installation you are carrying out (rear or side);
- Check that the fixing brackets are located by vehicle frame or structural elements (or suitable mechanical resistance elements);



WARNING

If the inspection gives negative results, stop the installation procedure. An unstable and unsteady lift installation damages lift correct operation as well as users safety.

- Using fixing brackets as drilling templates, mark the centers of holes to be made on the vehicle structure elements;
- Following the indications of Chapter 6 of "Use and Maintenance Manual", remove the lift from the vehicle and closed it manually.

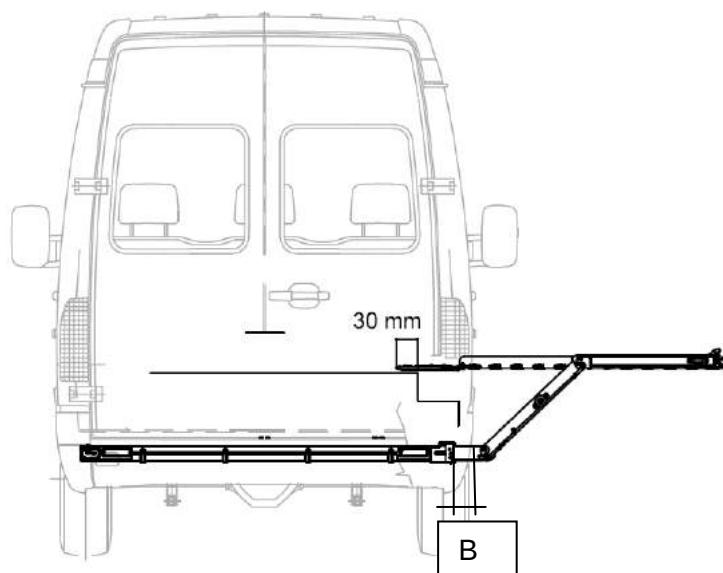


Fig. 5



4.2. Fissaggio del Sollevatore

- Eseguire tutti i fori necessari per il fissaggio del sollevatore sugli elementi portanti del veicolo; tali fori devono essere:
 - se ciechi, Filettati M10 (per bulloni M10) o filettati M12 (per bulloni M12);
 - se passanti, diametro 12 mm (per bulloni M10) o diametro 14.5 mm (per bulloni M12).
- Ricollocare il sollevatore nel veicolo centrando i fori delle staffe di fissaggio con i fori appena realizzati e procedere con il fissaggio impegnando bulloni M10 o M12 di lunghezza adeguata in ciascuno dei fori e serrarli con coppia di serraggio 52Nm (per M10) o 91Nm (per M12).



ATTENZIONE

Nel caso in cui non sia possibile eseguire l'installazione perché sono necessarie staffe di fissaggio speciali attenersi alle disposizioni specifiche fornite da Mobility Networks Ltd e concordate con l'allesitore del veicolo.

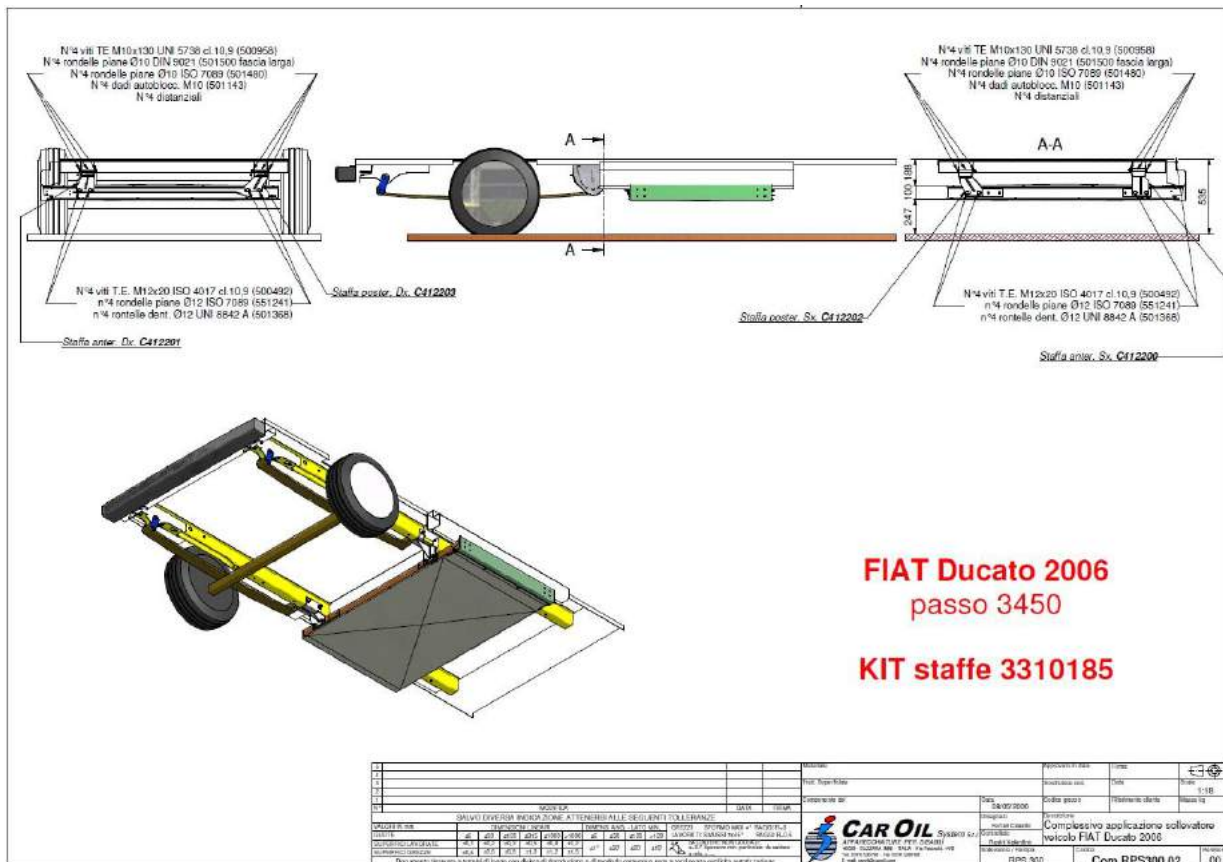
4.2. Lift Fixing

- Mark the centers holes to be made on the vehicle structure elements; these holes can be:
 - If dead, M8 threaded (for M8 bolts) or M12 threaded (for M12 bolts),
 - If passing, diameter $\varnothing$ 12 mm (for M10 bolts) or diameter $\varnothing$ 14,5 mm (for M12 bolts);
- Replace the lift in the boot space by centering the fixing brackets holes with the ones just made and, by using a suitable length M10 (o M12) bolts, operate the fixing in each plates holes and close them with 52 Nm (or 91 Nm for M12 bolts) clamping torque.



WARNING

If it is not possible to operate the standard installation because it is necessary to have special fixing brackets, follow Mobility Networks Ltd special instructions which have been arranged with the vehicle Installation Centre.



Esempio di staffaggio per veicolo FIAT DUCATO 2006

Example for fixing brackets for FIAT DUCATO 2006



5. IMPIANTO IDRAULICO

Per assicurare all'elettropompa "2" (Fig. 6) un flusso ottimale di olio idraulico, è necessario che il serbatoio "3" (Fig. 6) sia sempre pieno.

Il controllo del livello dell'olio idraulico nel serbatoio va effettuato svitando e rimuovendo il tappo "7" (Fig. 6) con la pedana dentro. Nel caso dovesse essere necessario un rabbocco, aggiungere olio "**TEXACO RANDO HDZ 15**" accertandosi che il livello dell'olio sia sopra la tacca del livello di "MIN" e sotto la tacca del livello di "MAX". Ad operazione ultimata, riavvitare il tappo.

⚠ATTENZIONE

Quando il motore del veicolo è spento, al fine di non sovraccaricare le batterie, è consigliabile non azionare la centralina per più di un minuto per volta.

⚠ATTENZIONE

Quando si effettuano rabbocchi, non miscelare oli aventi caratteristiche e gradazioni diverse.

⚠ATTENZIONE

Il controllo ed il rabbocco vanno effettuati con la piattaforma a terra.

5. HYDRAULIC SYSTEM

In order to assure to the electro-pump "2" (Fig. 6) an optimally flow of hydraulic oil, it is necessary that the tank "3" (Fig. 6) is always full of oil.

It is possible to check the hydraulic oil level into the tank by unscrewing and removing the cap "7" (Fig. 6) with the platform inside. If it is necessary to fill up oil "**TEXACO RANDO HDZ 15**", check the level oil in the tank is above the "MIN" mark and under the "MAX" mark. At the end of the operation, screw the cap.

⚠WARNING

When the vehicle engine is switched off, it is suggested do not to operate the hydraulic power unit for more than one minute at a time, in order do not to overload batteries.

⚠WARNING

When filling up oil, do not mix oils having different features and gradations.

⚠WARNING

When checking and filling up oil, keep platform on the ground.

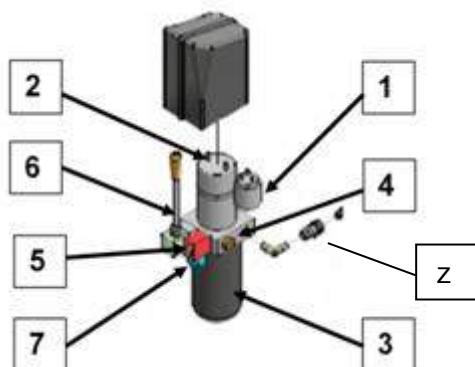


Fig. 6

5.1. Collegamento Idraulico

Collocare nella zona preposta del veicolo la centralina elettroidraulica e fissarla.

Collegare l'impianto oleodinamico installato a bordo del sollevatore con la centralina elettroidraulica esterna allacciando l'attacco rapido del tubo flessibile uscente dalla struttura del sollevatore alla presa sita sulla centralina "Z": per evitare lo sgancio con l'impianto in pressione, verificare che l'innesto rapido del tubo flessibile sia saldamente agganciato (si deve avvertire uno scatto durante l'inserzione dopodiché il connettore non deve sganciarsi se lo si tira).

⚠ATTENZIONE

Poiché il collegamento idraulico tra centralina elettroidraulica e l'impianto oleodinamico interno del sollevatore avviene attraverso un attacco rapido a pressione, è fatto **DIVIETO** di utilizzare attrezzature supplementari tipo chiavi inglesi o altro.

5.1. Hydraulic Connection

Place in the area in charge of the vehicle the hydraulic unit and then fix it.

To connect the hydraulic system installed into the lift to the external hydraulic power unit, it is enough to connect the flexible hose quick connection coming out from the lift structure to a socket "Z" supplied on the power unit: check that the flexible pipe coupling is tightly hooked, in order to avoid its release when the installation is pressurized (you should hear a click during the insertion, and after the connector should not release if you take out it).

⚠WARNING

It is forbidden to use additional equipments, such as shifting spanners or other objects, because the hydraulic connection between the hydraulic power unit and the lift internal hydraulic installation occurs by means of a swift pressurized connection.



5.2. Presa di Pressione

ATTENZIONE

Le istruzioni di seguito riportate sono esclusivamente ad uso di personale tecnico adeguatamente formato.

PERICOLO

Assicurarsi che la pedana di carico sia stabilmente a livello del suolo per azzerare la pressione dell'impianto idraulico, prima di utilizzare la presa di pressione.

All'interno del box centralina idraulica è prevista una presa di pressione; per misurare la pressione nel circuito idraulico, svitare per mezzo di una chiave a brugola da 6 il tappo della presa di pressione sul raccordo a "T", posto sulla parte superiore del blocco di distribuzione della centralina idraulica, in corrispondenza del pressostato e collegarsi tramite raccordo maschio 1/4".

ATTENZIONE

Dopo aver scollegato l'utenza dalla presa di pressione, assicurarsi di avvitare e serrare adeguatamente il relativo tappo.

Mobility Networks Ltd declina ogni responsabilità per danni causati dal mancato rispetto delle istruzioni sopra riportate e considera automaticamente decaduta la garanzia del sollevatore.

5.2. Pressure Socket

WARNING

These instructions are for the exclusive use of appropriately trained technical personnel.

DANGER

Before using the pressure regulator make sure that platform is firmly on the ground in order to eliminate the pressure set at zero from hydraulic system pressure.

Inside the hydraulic control unit there is a pressure socket. To measure the pressure in the hydraulic circuit, use an allen wrench 6 to screw off the lid of the pressure regulator placed on the T-piece found on the top of the distribution block of the control unit, in correspondence to the pressure regulator and connect through the male connector 1/4".

WARNING

After disconnecting from the pressure socket, make sure to screw and tighten the lid.

Mobility Networks Ltd decline all responsibility for damage caused by non fulfilment of these instructions and automatically deem the warranty to be void in such cases.



6. IMPIANTO ELETTRICO

6.1. Collegamenti Elettrici

La centralina elettronica di comando viene normalmente situata nella parte interna del veicolo in prossimità della porta servita dal sollevatore, oppure viene collocata all'interno delle bauliere del veicolo in una zona al riparo da acqua e umidità.

ATTENZIONE Durante l'esecuzione dei collegamenti elettrici assicurarsi che tutti i cavi non siano in contatto con fonti di calore e con spigoli taglienti al fine di evitare di danneggiarli.

Per effettuare il collegamento elettrico tra sollevatore e centralina idraulica eseguire le seguenti operazioni:

Dal fianco destro della struttura nella zona posteriore esce il cablaggio macchina contenuto in specifica guaina corrugata flessibile all'interno della guaina sono posati:

- cablaggio centralina elettroidraulica terminante con il connettore a 6 poli (Fig.7) da collegarsi alla controparte presente sulla centralina idraulica;
- cablaggio centralina elettronica con connettore multipolare rettangolare a 35 poli (Pos. 1 - Fig.8) da collegarsi alla centralina elettronica.

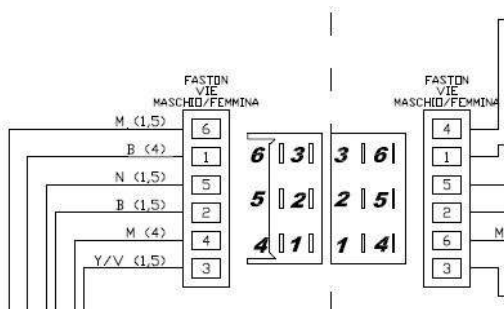


Fig. 7

6.2. Centralina elettronica

- 1) Presa per pulsantiera di comando
- 2) Selettore di emergenza "USCITA/SALITA" e "DISCESA"
- 3) Selettore di emergenza "RIENTRO"
- 4) Pulsante di "RESET"
- 5) Selettore comandi da centralina (emergenza) o da pulsantiera
- 6) Spia centralina in funzione

La centralina elettronica di comando (Fig.8) è normalmente situata nella parte interna del veicolo in prossimità della porta servita dal sollevatore, oppure viene collocata all'interno delle bauliere del veicolo in una zona al riparo da acqua e umidità.

I selettori "2" e "3" vengono utilizzati solo in situazioni di emergenza, quando la pulsantiera è guasta.

PERICOLO Non lasciare mai il sollevatore incustodito con la chiave staccabatteria di abilitazione comandi inserita nel commutatore.

6. WIRING

6.1. Electrical Connections

Electronic power unit control box is normally located in the vehicle internal part near lift exit door, or inside the vehicle boot sheltered from water and dampness.

WARNING During electrical connections operation, make sure not to have any cables in contact with heat sources and sharp edges in order to avoid damages.

To make electrical connections between lift and hydraulic unit:

Machine wiring exits from the structure right side in rear position and it is contained in a flexible wrinkled special gaiter inside the gaiter there are the following laid down elements:

- Hydraulic power unit wiring ending up with a 6 poles connector (Fig.7) connect it at the connector on hydraulic power unit;
- Driver remote control (keypad) wiring ending with rectangular 35-poles connector (Pos. 1 - Fig.8), connect it on electronic power unit.

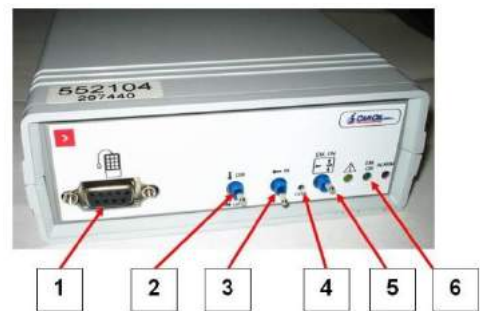


Fig. 8

6.2. Electronic control box

- 1) Socket for push-button panel remote control panel;
- 2) "EXIT/LIFTING" and "LOWERING" emergency selector;
- 3) "RETRACTING" emergency selector;
- 4) "RESET" button;
- 5) Controls selector from control panel (emergency) or from push-button panel;
- 6) Working power pack light.

Electronic control box (Fig.8) is normally located in the vehicle internal part near lift exit door, or inside the vehicle boot sheltered from water and dampness.

Selectors "2" and "3" are used only in case of emergency, when happens a keypad failure.

DANGER - Do not leave the lift unattended with the control enable-key inserted in the control panel switch.

6.3. Comunicazione con il veicolo

6.3.1. Sollevatore non chiuso

Il sollevatore è predisposto per inviare al veicolo un segnale quando non è chiuso attraverso il connettore FAST-In/FAST-On 2 VIE BIANCO (presente sul cablaggio): utilizzare un connettore FAST In / FAST-On 2 VIE Femmina (per contatti maschi 6.3) per collegare il veicolo al segnale in uscita.

6.3. Vehicle Communication

6.3.1. Lift not stowed

Lift is set in order to send to the vehicle a signal when it is not stowed by means of 2 PINS WHITE FAST-In / FAST-On MALE connector (on lift wiring): use a 2 PINS FAST-In / FAST-On FEMALE connector (for 6.3 male contacts) to connect vehicle to the output signal.

6.4. Alimentazione Sollevatore

- Fissare nella zona batterie dell'autoveicolo, il portafusibile con fusibile da 100 A, collegare ad uno dei suoi due poli un cavo sez. 25 mm² di colore rosso di lunghezza tale da raggiungere il polo della chiave staccabatteria;
- Per mezzo del capocorda ø8, fornito in dotazione, fissare il cavo al polo della chiave staccabatteria e coprire il contatto con il cappuccio fornito in dotazione;
- Collegare l'altro capo del fusibile da 100A al polo positivo delle batterie con cavo sez. 25 mm²;
- Per mezzo di un cavo sez. 25 mm² di colore nero collegare a massa il polo negativo, marcato con "-", del motore elettrico della centralina idraulica.

 **ATTENZIONE:** È fatto obbligo di eseguire il collegamento alla batteria del veicolo passando per la chiave staccabatteria.

 **ATTENZIONE:** Si consiglia di proteggere la zona di contatto capocorda-telaio con una specifica vernice per protezioni elettriche.

6.4. Lift Power

- Mount in vehicle batteries compartment the 100A fuse, in the scope of the delivery, connect to one of its poles one 25 mm² red wire and lay this last to reach battery isolator key pole;
- By means of the ø8 lug, in the scope of the delivery, connect the red wire to battery isolator key pole and cover it by means of the rubber cup, in the scope of the delivery;
- Connect the other pole of the 100 A fuse to vehicle batteries positive pole by means of a 25 mm² wire;
- By means of one 25 mm² black wire connect to the ground (-24V) powerpack electric motor negative pole (marked with "-").

 **WARNING:** The connection to the vehicle batteries must be carried out by passing towards the vehicle electric battery-isolator.

 **WARNING:** It is suggested to protect the frame-cable lug with a special paint for electrical protections.



7. VERIFICA DELLA PRIMA MESSA IN SERVIZIO

Di seguito vengono riportate le istruzioni necessarie per la verifica della prima messa in servizio del sollevatore di sedie a rotelle **"RPS 300"** dopo averlo installato sul relativo veicolo; in particolare ogni scheda è corredata di descrizione della verifica, stima del tempo e numero di personale richiesto, strumenti e materiali necessari.

Effettuata ogni verifica, compilare opportunamente la *Sezione B* del *Cap.1* del Manuale di Uso e Manutenzione, apponendovi timbro e firma al termine.

ATTENZIONE

Le istruzioni di seguito riportate sono esclusivamente ad uso di personale tecnico adeguatamente formato.

ATTENZIONE

Per la verifica della prima messa in servizio del sollevatore di sedie a rotelle **"RPS 300"** seguire fedelmente le istruzioni riportate nel presente manuale; se le istruzioni del presente manuale non fossero state pienamente comprese o siano necessarie ulteriori informazioni, si prega di contattare immediatamente Mobility Networks Ltd; la mancata osservanza di queste istruzioni può causare seri danni all'attrezzatura, al veicolo e gravi infortuni alle persone.

Mobility Networks Ltd declina ogni responsabilità nel caso non venga eseguita correttamente la verifica della prima messa in servizio e non venga correttamente compilato il relativo registro (vedi *Sezione B* del *Cap.1* del Manuale di Uso e Manutenzione) e considera automaticamente decaduta la garanzia.

7. VERIFICATION FOR FIRST COMMISSIONING

The following instructions are necessary for the first commissioning of the **"RPS 300"** wheelchair lift after it has been installed on the vehicle. Note that every record is equipped with a description of the verification check, time estimations, number of personnel required and necessary materials and equipment.

After each verification has been carried out, complete, sign and stamp *Section B* of *Chapter 1* of "Use and Maintenance" manual ("Log verification for the first commissioning").

WARNING

These instructions are for the exclusive use of appropriately trained technical personnel.

WARNING

For the verification check of first commissioning of the **"RPS 300"** wheelchair lift the instructions detailed in this manual must be carefully fulfilled.

If the instructions in this manual have not been properly understood or if further information is required, please contact Mobility Networks Ltd immediately. Serious damage to vehicles and human injury could be caused if these instructions are not fulfilled.

Mobility Networks Ltd declines all responsibility if the verification check for the first commissioning is not followed properly and if the appropriate records are not compiled correctly (in *Section B* of *Chapter 1* of "Use and Maintenance" manual) and will automatically consider the warranty void.



7.1. Targhette e stampa di identificazione / Identification tag

	Verifica / Verification
Tempo richiesto <i>Time required</i>	5'
Personale necessario <i>Personnel required</i>	1
Strumenti <i>Equipment</i>	Nessuno <i>None</i>
Materiale <i>Materials</i>	Nessuno <i>None</i>
Descrizione <i>Description</i>	Verificare la presenza della targhetta identificativa adesiva fissata sul carter carrello: verificarne l'integrità e la leggibilità. Verificare la presenza e la leggibilità del numero di serie e dell'anno di fabbricazione stampigliati sul retro della struttura. <i>Check the presence of identification tag; fixed on trolley cover and verify its integrity and legibility .</i> <i>Check the presence of lift serial number and construction year pressed on cassette rear.</i>

NOTE



7.2. Documentazione a corredo / Equipment documentation

	Verifica / Verification
Tempo richiesto <i>Time required</i>	5'
Personale necessario <i>Personnel required</i>	1
Strumenti <i>Equipment</i>	Nessuno <i>None</i>
Materiale <i>Materials</i>	Nessuno <i>None</i>
Descrizione <i>Description</i>	Verificare di aver ricevuto a corredo del sollevatore installato il manuale di "Uso e Manutenzione" che andrà opportunamente compilato prima della consegna; verificare di aver ricevuto la relativa dichiarazione di conformità del costruttore; verificare di aver compilato e firmato la relativa dichiarazione di conformità dell'installazione. <i>Check that you have received the use and maintenance manual that should be compiled prior to delivery. Check that you have received the manufacturer's declaration of conformity. Check that you have compiled and signed the declaration of conformity of the installation.</i>
NOTE Accertarsi che l'utente riceva tutta la documentazione descritta al Cap.1.	NOTE <i>Check that final user has received all the documentation described in Chapter 1.</i>



7.3. Adesivi e avvisi di sicurezza / Safety stickers

	Verifica / Verification
Tempo richiesto <i>Time required</i>	10'
Personale necessario <i>Personnel required</i>	1
Strumenti <i>Equipment</i>	Tester
Materiale <i>Materials</i>	Nessuno <i>None</i>
Descrizione <i>Description</i>	Verificare la presenza degli adesivi catarifrangenti su entrambi i fianchi della pedana di carico; verificare la presenza e la leggibilità di tutti gli adesivi descritti al Cap.2.5; verificare la funzionalità della spia in cabina, del cicalino e delle luci intermittenti. <i>Check that there are reflector stickers on both sides of the platform. Check presence and legibility of all safety stickers described in Chapter 2.5 of this manual. Check that the cabin light is in full working order as well as the buzzer and the intermittent lights.</i>
NOTE Di seguito si descrive il corretto funzionamento degli avvisi di sicurezza del sollevatore: • La spia in cabina deve essere rigorosamente accesa quando esce la pedana ed è tutta fuori. • Il cicalino deve essere in funzione a sistema abilitato. • Le luci a led intermittenti devono essere in funzione a sollevatore alimentato.	NOTE <i>Here is a description of the correct operation of the safety warnings of the lift:</i> • The cabin light should be on only when the lift platform in exit and it is all out. • Buzzer should only function when a button is pressed on the enabling system. • The intermittent led lights should only function when the lift is enabling system.



7.4. Comandi / Controls

	Verifica / Verification
Tempo richiesto <i>Time required</i>	5'
Personale necessario <i>Personnel required</i>	1
Strumenti <i>Equipment</i>	Nessuno <i>None</i>
Materiale <i>Materials</i>	Nessuno <i>None</i>
Descrizione <i>Description</i>	Verificare la presenza della pulsantiera filocomando e della leva della pompa manuale. <i>Check the presence of the remote control and manual pump.</i>

NOTE



7.5. Struttura e montaggio / Structure and assembly

	Verifica / Verification
Tempo richiesto <i>Time required</i>	10'
Personale necessario <i>Personnel required</i>	1
Strumenti <i>Equipment</i>	Chiave dinamometrica <i>Key gauge</i>
Materiale <i>Materials</i>	Nessuno <i>None</i>
Descrizione <i>Description</i>	Verificare il corretto serraggio delle viti di fissaggio del sollevatore al veicolo; controllare visivamente l'integrità delle saldature e appurare l'assenza di deformazioni sui componenti strutturali del sollevatore. <i>Check the correct tightening of fixing screws to vehicle frame. Check the integrity of weldings and check that there are no damaged parts on the structural components of the lift.</i>
NOTE La coppia di serraggio da applicare alle viti di fissaggio dal sollevatore al veicolo è pari a 52Nm per viti M10, 91Nm per viti M12.	NOTE The required tightening torque to use for fixing screws from the lift to the vehicle is equal to 52Nm for screws M10, 91Nm for screws M12.



7.6. Impianto idraulico / Hydraulic system

	Verifica / Verification
Tempo richiesto <i>Time required</i>	10'
Personale necessario <i>Personnel required</i>	1
Strumenti <i>Equipment</i>	Attrezzi da banco <i>Tool kit</i>
Materiale <i>Materials</i>	Nessuno <i>None</i>
Descrizione <i>Description</i>	Verificare il corretto livello dell'olio nel serbatoio; appurare l'assenza di trafileamenti dall'impianto idraulico e di perdite dai cilindri idraulici e accertare l'integrità dei tubi idraulici. <i>Check that the oil in the tank is at the correct level; verify there are no leakages in the hydraulic system and in hydraulic cylinders. Check the integrity of the hydraulic pipes.</i>
NOTE Per verificare il corretto livello dell'olio svitare e rimuovere il tappo con il sollevatore chiuso. Nel caso dovesse essere necessario un rabbocco, aggiungere olio fino al ripristino del livello max (circa 2 cm. dal bocchettone di rifornimento) con olio TEXACO RANDO HDZ 15. Ad operazione ultimata, riavvitare il tappo.	NOTE It is possible to check the hydraulic oil level into the tank by unscrewing and cap removing when lift is closed. If it is necessary to fill up oil TEXACO RANDO HDZ 15, put oil into the tank as far as having restored the maximum level (about 2 cm. from the filler pipe union). At the end of the operation, screw the cap.



7.7. Funzionalità del sollevatore / Lift function

	Verifica / Verification
Tempo richiesto <i>Time required</i>	10'
Personale necessario <i>Personnel required</i>	1
Strumenti <i>Equipment</i>	Nessuno <i>None</i>
Materiale <i>Materials</i>	Nessuno <i>None</i>
Descrizione <i>Description</i>	Verificare che la piattaforma salga fino a livello del piano di carico del veicolo; verificare che quando i bracci di sollevamento superiori, sono orizzontali, la pedana sia orizzontale; verificare che durante la fase di rientro la pedana sia perfettamente allineata con le guide di scorrimento della struttura del sollevatore. <i>Check that platform reaches vehicle floor level, when lifting arms are horizontal, platform is horizontal; check that during stowing phase platform is aligned with sliding rails of lift structure.</i>
NOTE Nel caso una delle verifiche risulti negativa correggere le regolazioni come descritto al Par.8.8 "Verifica delle Regolazioni" di questo manuale.	NOTE <i>If one of the checks is negative, adjust lift settings as described in Par. 8.8 "Regulation check" of this document.</i>



7.8. Dispositivi di sicurezza / Safety devices

	Verifica / Verification
Tempo richiesto <i>Time required</i>	20'
Personale necessario <i>Personnel required</i>	1
Strumenti <i>Equipment</i>	Nessuno <i>None</i>
Materiale <i>Materials</i>	Nessuno <i>None</i>
Descrizione <i>Description</i>	Verificare la funzionalità dei dispositivi manuali di emergenza (pompa manuale, valvola discesa manuale e maniglia sblocco motore) manovrando il sollevatore così come descritto al Cap.6 del manuale di "Uso e Manutenzione". <i>Check safety devices proper operation (manual pump, lowering manual valve and unlocking handle) manoeuvring the lift as described in Chapter 6 of "Use and Maintenance Manual".</i>
NOTE Nel caso di esito negativo della verifica, contattare Mobility Networks Ltd	NOTE If check is negative, contact Mobility Networks Ltd



7.9. Prove di carico / Loading test

	Verifica / Verification
Tempo richiesto <i>Time required</i>	30'
Personale necessario <i>Personnel required</i>	1
Strumenti <i>Equipment</i>	Mezzi di sollevamento (gru/carrello sollevatore di idonea portata) <i>Lifting devices (fork lift or hoist) with proper load capability</i>
Materiale <i>Materials</i>	Peso da 375kg, peso da 300kg, metro, goniometro con precisione 0,5° <i>375kg payload, 300 kg payload, rule, goniometer (0,5° precision)</i>
Descrizione <i>Description</i>	Eseguire le prove statiche di deformazione e deriva, la prova dinamica, con le relative verifiche e verificare la funzionalità della sicurezza di sovraccarico, in accordo alla norma EN 1756. <i>Carry out the static deformation and derivative tests as well as the dynamic test with the relative verifications and overlaid safety device operation in compliance with EN 1756.</i>

NOTE

Per eseguire la prova statica di deformazione, seguire le istruzioni sotto riportate:

- Posizionare la pedana in modo che i bracci del sollevatore siano orizzontali.
- Misurare l'altezza della pedana e il suo assetto angolare rispetto al pianale del veicolo.
- Applicare un carico di 375kg sulla pedana e successivamente rimuoverlo.
- Ripetere le misurazioni di altezza e assetto della pedana, controllando che non si sia verificata nessuna deformazione permanente in nessuna parte del sollevatore e del fissaggio al veicolo, tale da influenzare la funzione del sollevatore.

Per eseguire la prova statica di deriva, seguire le istruzioni sotto riportate:

- Posizionare la pedana a livello del piano di carico del veicolo.
- Applicare un carico di 375 kg sulla pedana.
- Misurare l'altezza della pedana e il suo assetto angolare rispetto al pianale del veicolo.
- Ripetere tali misurazioni dopo un periodo di prova di 15 minuti, verificando che la deriva verticale della pedana tra le due misurazioni non sia maggiore di 15 mm e che la deriva angolare tra le due misurazioni non sia maggiore di 2°.

Per eseguire la prova dinamica, seguire le istruzioni sotto riportate:

- Posizionare la pedana di carico al livello del suolo.
- Applicare un carico di 300 kg sulla pedana.
- Verificare la completa funzionalità delle manovre di salita e di discesa a pieno carico.

Vedi allegato II, norma EN 1756

Per eseguire la verifica della sicurezza di sovraccarico:

- Posizionare la pedana di carico al suolo.
- Applicarvi un carico di 375 Kg e comandare la salita.

La verifica è positiva se la pedana non si stacca dal suolo.

Nel caso di esito negativo della verifica, contattare **Mobility Networks Ltd**

NOTE

To carry out the static deformation test, follow the instructions below:

- Position the platform at all out position with lifting arms horizontal.
- Measure the height of the platform and its angular alignment in relation to the loading area of the vehicle.
- Apply a load of 375 kg onto the platform and then remove it.
- Repeat the height and angular measurements of the platform and check that there are no permanent deformations either to the lift or the vehicle fixings which could be a detriment to the correct functioning of the lift.

To carry out the static derivation test, follow the instructions below:

- Position the platform at the loading area level of the vehicle.
- Apply a load of 375 kg onto the platform.
- Measure the height of the platform and its angular alignment in relation to the loading area of the vehicle.
- Repeat the measurements after a trial period of 15 minutes. Check that the vertical derivation of the platform between the two measurements is not greater than 15 mm and that the angular derivation is not greater than 2°.

To carry out the dynamic test, follow the instructions below:

- Position the platform at ground level.
- Apply a load of 300 kg onto the platform.
- Check the complete functioning of the lift's up and down movements when fully loaded.

See Annex II of EN 1756 rule

To carry out the safety check of over load:

- Position the platform at ground level.
- Apply a load of 375 kg onto the platform.

The check is positive if the platform don't leave ground level.

If check is negative contact **Mobility Networks Ltd**



8. ISPEZIONI ORDINARIE

Le ispezioni ordinarie, effettuate da centri assistenza autorizzati **Mobility Networks Ltd** con cadenza semestrale, consentono di lavorare in piena sicurezza e garantiscono una maggiore longevità al sollevatore di sedie a rotelle **"RPS 300"**.

Di seguito vengono riportate le istruzioni necessarie per le ispezioni ordinarie del sollevatore da parte dei centri assistenza; in particolare ogni scheda è corredata di descrizione della verifica, dell'eventuale intervento da effettuare in caso di riscontro negativo, stima del tempo e numero di personale richiesto, strumenti e materiali necessari.

Effettuata ogni verifica, compilare opportunamente la scheda di ispezione ordinaria presente nel "Manuale di Uso e Manutenzione" apponendovi firma e timbro al termine.



ATTENZIONE

Le istruzioni di seguito riportate sono esclusivamente ad uso di personale tecnico adeguatamente formato.



ATTENZIONE

In fase di ispezione ordinaria, il service è tenuto a svolgere anche gli interventi di manutenzione di competenza dell'utilizzatore del sollevatore, descritti nel "Manuale di Uso e Manutenzione" al Cap.7.



ATTENZIONE

Dopo **2000 ORE** di lavoro e comunque dopo **10 ANNI** di servizio, il sollevatore va sottoposto ad un controllo e ad una revisione completa da parte di un centro autorizzato **Mobility Networks Ltd** che rilascerà un nuovo manuale con nuova verifica di prima messa in servizio.

IN CASO CONTRARIO IL SOLLEVATORE DEVE ESSERE RITIRATO DAL SERVIZIO.



ATTENZIONE

Per le ispezioni ordinarie da parte del service sul sollevatore di sedie a rotelle **"RPS 300"** seguire fedelmente le istruzioni riportate nel presente manuale; se le istruzioni del presente manuale non fossero state pienamente comprese o siano necessarie ulteriori informazioni, si prega di contattare immediatamente **Mobility Networks Ltd**; la mancata osservanza di queste istruzioni può causare seri danni all'attrezzatura, al veicolo e gravi infortuni alle persone.

Mobility Networks Ltd declina ogni responsabilità per danni causati da mancata o non corretta manutenzione del sollevatore e considera automaticamente decaduta la garanzia.

8. STANDARD INSPECTIONS

Standard inspections should be carried out 6 month by **Mobility Networks Ltd** Authorized Service Centre. They allow for greater operational safety and guarantee a longer lifetime for the **RPS 300** wheelchair lift.

Here are the instructions for standard lift inspections to be followed by service centre. In particular, in every inspection form you can find a description of the verification carried out, and of the possible intervention in case of a negative check test result, time estimations, number of personnel required and necessary materials and equipment.

The record for the standard inspection, present "Use and Maintenance" manual, must be filled, stamped and signed after every test check.



WARNING

These instructions are for the exclusive use of appropriately trained technical personnel.



WARNING

In the standard inspection phase, the servicer is also required to carry out any maintenance interventions even if they are the responsibility of the user of the lift, and as described in *Chapter.7.* of "Use and Maintenance" manual.



WARNING

After **2000 HOURS** of functioning and always after **10 YEARS**, the lift should undergo a full and complete service at a **Mobility Networks Ltd** authorized centre, who will subsequently issue a new user manual with new inspection procedures prior to resuming service.

IF THIS IS NOT THE CASE THE LIFT MUST NOT BE OPERATED.



WARNING

For the standard inspections on behalf of the servicer of the **RPS 300** wheelchair lift the instructions detailed in this manual must be carefully adhered to.

If the instructions in this manual have not been properly understood or if further information is required, please contact **Mobility Networks Ltd** immediately. Serious damage to vehicles and human injury could be caused if these instructions are not adhered to.

Mobility Networks Ltd decline all responsibility for damage caused due to incorrect maintenance or lack of maintenance of the lift and automatically deem the warranty to be void in such cases.



8.1. Verifica della funzionalità del sollevatore / Lift function check

	Verifica / Verification	Intervento / Intervention
Tempo richiesto <i>Time required</i>	10'	Da definire <i>To be definition</i>
Personale necessario <i>Personnel required</i>	1	Da definire <i>To be definition</i>
Strumenti <i>Equipment</i>	Nessuno <i>None</i>	Da definire <i>To be definition</i>
Materiale <i>Materials</i>	Nessuno <i>None</i>	Da definire <i>To be definition</i>
Descrizione <i>Description</i>	Eseguire n°2 cicli completi di apertura, discesa, salita, chiusura e verificare la corretta funzionalità del sollevatore. <i>Carry out n°2 complete cycles of deploying, lowering, lifting and stowing and check the correct functioning of the lift.</i>	A seconda della tipologia di malfunzionamento, intervenire come riportato nelle schede a seguire oppure contattare Mobility Networks Ltd <i>According to the type of failure present, operate as detailed in the reference records or contact Mobility Networks Ltd</i>

NOTE



8.2. Verifica del serraggio delle viti di fissaggio / Tightening of fixing screws check

	Verifica / Verification	Intervento / Intervention
Tempo richiesto <i>Time required</i>	5'	5'
Personale necessario <i>Personnel required</i>	1	1
Strumenti <i>Equipment</i>	Chiave dinamometrica <i>Key gauge</i>	Chiave dinamometrica <i>Key gauge</i>
Materiale <i>Materials</i>	Nessuno <i>None</i>	Nessuno <i>None</i>
Descrizione <i>Description</i>	Verificare che la coppia di serraggio delle viti M10 sia 52 Nm e delle viti M12 sia 91Nm; <i>Check that tightening torque M10 screws is 52 Nm and M12 is 91Nm</i>	Stringere le viti per mezzo di una chiave dinamometrica con una coppia di serraggio per viti M10 sia 52 Nm e delle viti M12 sia 91Nm. <i>Tighten the screws by a means of the key gauge whit a torque equal to 52 Nm for M10 holes and 91 Nm for M12 holes.</i>

NOTE



8.3. Verifica dei perni e delle boccole / Pins and bushings

	Verifica / Verification	Intervento / Intervention
Tempo richiesto <i>Time required</i>	15'	120'
Personale necessario <i>Personnel required</i>	1	1
Strumenti <i>Equipment</i>	Nessuno <i>None</i>	Paranco e attrezzi da banco <i>Hoist and tool kit</i>
Materiale <i>Materials</i>	Nessuno <i>None</i>	Ricambi <i>Spare parts</i>
Descrizione <i>Description</i>	Eseguire n°2 cicli completi di apertura, discesa, salita, chiusura e verificare visivamente l'assenza di giochi tra perni e boccole delle articolazioni. <i>Carry out n°2 complete cycles of deploying, lowering, lifting and stowing and check there are no clearances between pins and bushings of the articulations.</i>	Rimuovere il sollevatore dal veicolo (seguire a ritroso le istruzioni riportate al Cap.4) e sostituire le boccole con materiale di ricambio. <i>Remove the lift from the vehicle (carefully follow backward the instructions in Chapter. 4) and replace the bushings.</i>

NOTE



8.4. Verifica delle connessioni elettriche / Electrical connections check

	Verifica / Verification	Intervento / Intervention
Tempo richiesto <i>Time required</i>	30'	30'
Personale necessario <i>Personnel required</i>	1	1
Strumenti <i>Equipment</i>	Tester	Attrezzatura da elettricista <i>Electrician equipment</i>
Materiale <i>Materials</i>	Nessuno <i>None</i>	Ricambi <i>Spare parts</i>
Descrizione <i>Description</i>	Controllare visivamente lo stato dei cablaggi esterni e il corretto accoppiamento dei connettori (sulla cassetta, nella centralina idraulica) e il collegamento della pulsantiera di comando alla relativa presa. <i>Check the state of the external wirings and connectors proper connections (on cassette, on hydraulic unit) and connection of wired remote control at its socket.</i>	Provvedere al collegamento di connettori non allacciati in modo appropriato o, sostituire i componenti danneggiati con materiale di ricambio. <i>Join not connected connectors properly or replace damaged components with spare parts.</i>

NOTE



8.5. Verifica delle connessioni idrauliche / Hydraulic connections check

	Verifica / Verification	Intervento / Intervention
Tempo richiesto <i>Time required</i>	5'	20'
Personale necessario <i>Personnel required</i>	1	1
Strumenti <i>Equipment</i>	Nessuno <i>None</i>	Attrezzi per oleoidraulica <i>Hydraulic equipment</i>
Materiale <i>Materials</i>	Nessuno <i>None</i>	Ricambi <i>Spare parts</i>
Descrizione <i>Description</i>	Controllare visivamente lo stato dei tubi e dei raccordi idraulici e verificare l'assenza di trafilamenti e perdite. <i>Check the state of the pipes and of the hydraulic connections and check for seepages and leakages.</i>	Sostituire i componenti danneggiati con materiale di ricambio. <i>Replace any damaged parts with spare parts.</i>

NOTE



8.6. Verifica del livello dell'olio nel serbatoio / Tank oil level check

	Verifica / Verification	Intervento / Intervention
Tempo richiesto <i>Time required</i>	5'	10'
Personale necessario <i>Personnel required</i>	1	1
Strumenti <i>Equipment</i>	Nessuno	Attrezzi per oleoidraulica
Materiale <i>Materials</i>	Nessuno	Olio ISO 15 (ex TEXACO RANDO HDZ 15)
Descrizione <i>Description</i>	Con sollevatore chiuso verificare che il livello dell'olio nel serbatoio sia a circa 2 cm dal bordo del bocchettone di carico. <i>When lift is closed, check oil level in the tank, should be about 2 cm from the filler piper union.</i>	Rimuovere il tappo e rabboccare il serbatoio con olio consigliato o equivalente fino a livello di 2 cm al di sotto del bocchettone di carico. <i>Remove the cap, fill up oil in the tank with recommended or suitable alternative oil to a 2 cm level from the piper union down.</i>

NOTE

Si suggerisce di svuotare interamente l'impianto idraulico ogni tre anni e di riempirlo con 1,5 lt di olio nuovo consigliato o equivalente.



PERICOLO

L'operazione di rabbocco o sostituzione dell'olio va eseguita rigorosamente con sollevatore chiuso per azzerare la pressione dell'impianto idraulico.

NOTE

It is suggested to empty lift hydraulic system once every three years and then to refill with 1,5 lt of oil (recommended by the manufacturer) or with a suitable alternative.



DANGER

Oil refilling or topping up must be carried out only when lift is closed in order to eliminate pressure in lift hydraulic system.



8.7. Verifica strutturale / Structural check

	Verifica / Verification	Intervento / Intervention
Tempo richiesto <i>Time required</i>	30'	Da definire <i>To be defined</i>
Personale necessario <i>Personnel required</i>	1	2
Strumenti <i>Equipment</i>	Nessuno <i>None</i>	Paranco e attrezzi da banco <i>Hoist and tool kit</i>
Materiale <i>Materials</i>	Nessuno <i>None</i>	Ricambi <i>Spare parts</i>
Descrizione <i>Description</i>	Verificare visivamente l'integrità degli elementi strutturali, l'assenza di deformazioni permanenti, cricche e ossidazioni. Check the integrity of the structural elements in order to avoid permanent damages, fissures or rusting.	Rimuovere il sollevatore dal veicolo (seguire a ritroso le istruzioni riportate al Cap.4) e sostituire gli elementi strutturali danneggiati con materiale di ricambio. Remove the lift from vehicle (carefully follow backwards the instructions in Chapter 4) and substitute the damaged structural components with spare parts.

NOTE



8.8. Verifica delle regolazioni / Regulation check

	Verifica / Verification	Intervento / Intervention
Tempo richiesto <i>Time required</i>	20'	20'
Personale necessario <i>Personnel required</i>	1	1
Strumenti <i>Equipment</i>	Nessuno <i>None</i>	Attrezzi da banco <i>Tool kit</i>
Materiale <i>Materials</i>	Nessuno <i>None</i>	Nessuno <i>None</i>
Descrizione <i>Description</i>	Eseguire n°2 cicli completi di apertura, discesa, salita, chiusura e verificare il corretto posizionamento della pedana al piano di carico da e la corretta chiusura del sollevatore. <i>Carry out n° 2 complete cycles of deploying, lowering, lifting and stowing and check the correct positioning of the loading platform at vehicle deck level, the correct closure of the lift.</i>	Vedi NOTE. <i>See NOTE.</i>

Parcheggiate il veicolo su una superficie piana ed il piu possibile orizzontale, facendo attenzione che rimanga una superficie sgombra e pulita ove far discendere la piattaforma.

Regolazione della posizione di “tutto fuori”

Controllare sempre che la piattaforma elevatrice sia uscita completamente dalla sue sede.

Nel caso ciò non accada è necessario regolare la distanza del fermo del micro di “tutto fuori” fare questo

- Svitare la vite di fermo,
- Fare traslare il fermo secondo la direzione dell'apposita asola della quantità necessaria,
- Serrare la vite.

Park the vehicle on a level and horizontal (as much as possible) surface , by taking care that any objects are located on it and that this surface is clean. Here, you can carry out the lowering operation.

“Extension limit position” adjustment

Always check that the platform is completely exit from its housing.

Otherwise, it is necessary to adjust the lock distance of the micro “all outside” to do this operation, fulfill the following indications:

- Unscrew the lock screw,
- Move the lock, of the quantity required, by following the special slot direction,
- Close the screw.



Regolazione della corsa dei cilindri (altezza piano di carico)

Controllare sempre che la piattaforma salga sempre fino al livello del piano di carico.

Se la piattaforma non raggiunge il piano di carico è necessario regolare i fermi di ambedue i cilindri che limitano il movimento; per questo

- Svitare i grani "G" con chiave a brugola.
- Utilizzando una chiave aperta, ruotare la testata del cilindro.
- Una volta regolata la corsa stringere di nuovo i grani.

Cylinders running adjustment (loading level height)

Always check that the platform lifts as far reaching the loading level.

However, if the platform does not reach the loading level, it is necessary to adjust the locks of both cylinders reducing the movement. In order to do that, fulfill the following indications:

- Unscrew the "G" grains with an Allen spanner.
- By using an open spanner, rotate the cylinder head.
- Once having adjusted the running, tighten the grains again.



PLANARITA' DELL'LA PEDANA

Quando i bracci di sollevamento superiori del sollevatore sono orizzontali, verificare con una bolla che la pedana sia orizzontale (vedi figura sotto).

Qualora la pedana non risulti in piano è necessario registrare la lunghezza dei bracci di sollevamento inferiori, allentando i dadi di fermo e ruotando il prigioniero. Eseguita l'operazione su entrambi i bracci inferiori tornare a bloccare i dadi di fermo.



ATTENZIONE

L'allungamento del braccio avviene avvitando il prigioniero, al contrario svitando il braccio si accorcia.



ATTENZIONE

La lunghezza dei due bracci inferiori deve essere identica: prestare attenzione durante la regolazione.

PLATFORM REACHING TO THE HORIZONTAL PLANE

When lifting upper arms are horizontal, check with a blister that the platform is horizontal (vedi figura a lato).

If the platform is not on the horizontal plane, it is necessary to record the lifting lower arms length, by loosening the stop nuts and rotating the stud bolt.

Once having carried out the operation on both lower arms, start stopping the stop nuts again.



WARNING

By screwing the stud bolt, the arm lengthens; otherwise, by unscrewing it, the arm shortens.



WARNING

The length of the two lower arms must be identical: take care during control.



BRACCI DI SOLLEVAMENTO SUPERIORI
LIFTING LOWER ARM

PROGIONIERO
STUD BOLT

BRACCI DI SOLLEVAMENTO INFERIORI
LIFTING LOWER ARM

DADI DI FERMO
STOP NUT





8.9. Verifica targhette e adesivi / Plate and stickers check

	Verifica / Verification	Intervento / Intervention
Tempo richiesto <i>Time required</i>	10'	10'
Personale necessario <i>Personnel required</i>	1	1
Strumenti <i>Equipment</i>	Nessuno <i>None</i>	Rivettatrice <i>Rivetter</i>
Materiale <i>Materials</i>	Nessuno <i>None</i>	Ricambi <i>Spare parts</i>
Descrizione <i>Description</i>	Verificare visivamente l'integrità delle targhette identificative e di tutti gli adesivi descritti nel Cap.2.5 del presente manuale. <i>Check the integrity of the identification plate as well as the other safety stickers described in the Chapter.2.5 of this manual.</i>	Sostituire targhette identificative e adesivi usurati o mancanti con materiale di ricambio. <i>Replace the identification plate and any wearing out or missed stickers with spare parts.</i>

NOTE

Vedi Cap.7.1.
See Chap. 7.1.



9. ISPEZIONI STRAORDINARIE

Il centro autorizzato **Mobility Networks Ltd** contattato da un utente che abbia rilevato anomalie o malfunzionamenti sul sollevatore di sedie a rotelle “**RPS 300**”, è tenuto a eseguire le opportune verifiche e, se necessario, intervenire per risolvere le problematiche riscontrate. Al termine dell'ispezione straordinaria compilare la relativa scheda presente nel manuale di Uso e Manutenzione apponendovi firma e timbro al termine.



ATTENZIONE

In fase di ispezione straordinaria, il service è tenuto a svolgere anche gli interventi di manutenzione di competenza dell'utilizzatore del sollevatore, descritti nel manuale di “Uso e Manutenzione” al Cap.7.



ATTENZIONE

Per le ispezioni straordinarie da parte del service sul sollevatore di sedie a rotelle “**RPS 300**” seguire fedelmente le istruzioni riportate nel presente manuale; se le istruzioni del presente manuale non fossero state pienamente comprese o siano necessarie ulteriori informazioni, si prega di contattare immediatamente **Mobility Networks Ltd**; la mancata osservanza di queste istruzioni può causare seri danni all'attrezzatura, al veicolo e gravi infortuni alle persone.

Mobility Networks Ltd declina ogni responsabilità per danni causati da mancata o non corretta manutenzione del sollevatore e considera automaticamente decaduta la garanzia.

10. ALLEGATI / TECHNICAL ANNEXES

9. ADDITIONAL INSPECTIONS

The authorized **Mobility Networks Ltd**, service centre which has been contacted by a customer encountering anomalies or malfunctioning of the wheelchair lift “**RPS 300**”, must carry out the required checks and if necessary operates in order to solve the associated problems. At the end of the additional inspection service centre must fill, stamp and sign the relevant form in lift “Use and Maintenance” manual.



WARNING

In the additional inspection phase, the service centre is also required to carry out any maintenance interventions even if they are the responsibility of the user of the lift, and as described in *Chap. 7* of Use and Maintenance manual.



WARNING

For the additional inspections on behalf of the servicer of the “**RPS 300**” wheelchair lift the instructions detailed in this manual must be carefully adhered to.

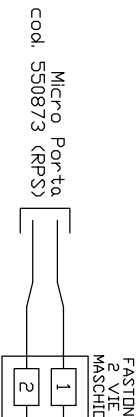
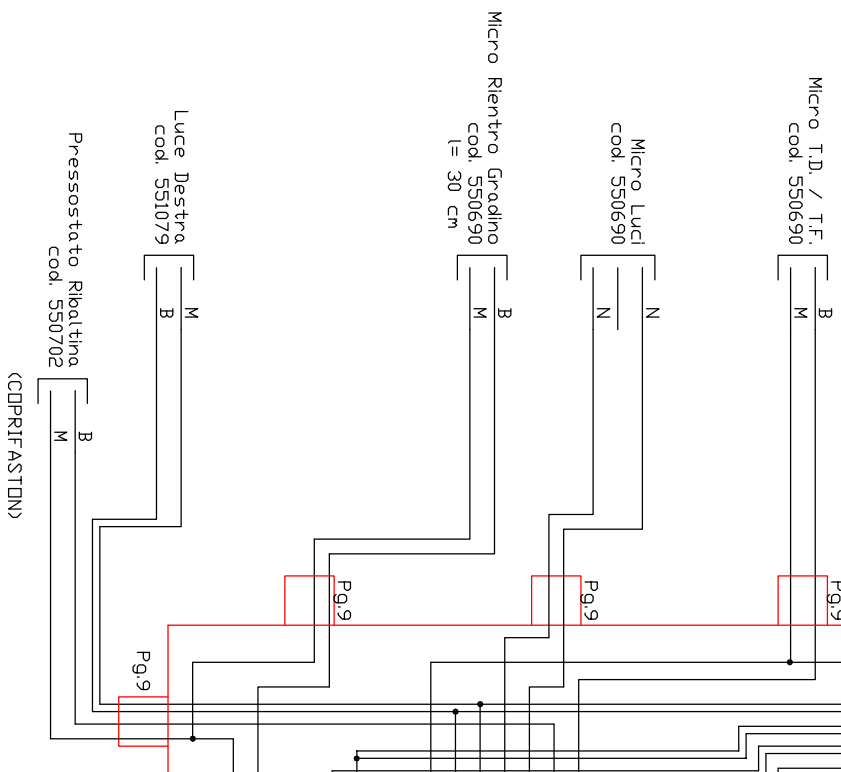
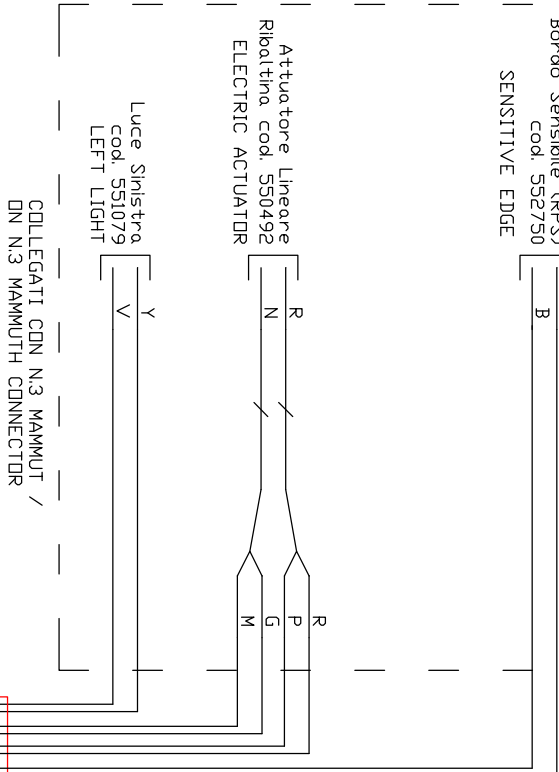
If the instructions in this manual have not been properly understood or if further information is required, please contact **Mobility Networks Ltd** immediately. Serious damage to vehicles and human injury could be caused if these instructions are not adhered to.

Mobility Networks Ltd decline all responsibility for damage caused due to incorrect maintenance or lack of maintenance of the lift and automatically deem the warranty to be void in such cases



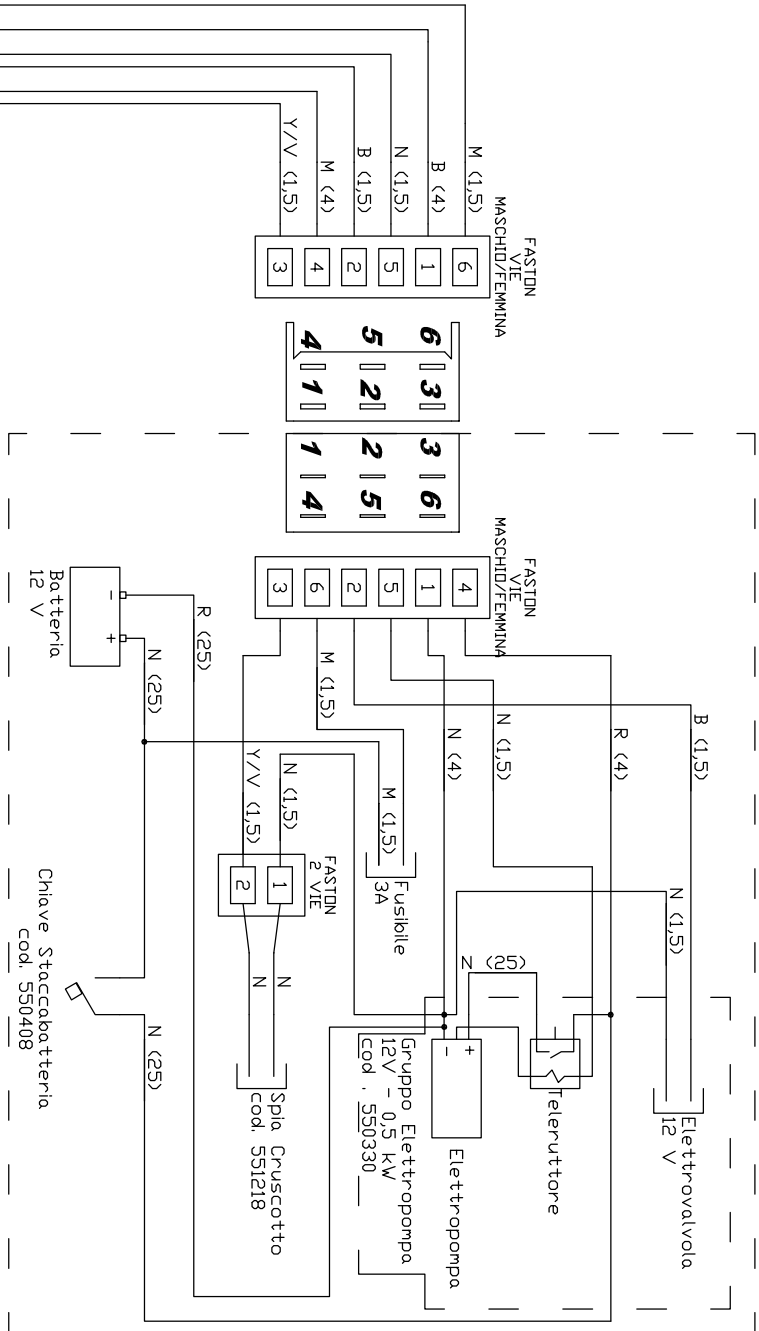
NB: DOVE IL CAVO è INDICATO CON
COLORE+COLORE SIGNIFICA CHE SONO N.2
FILTI ES: G+M= FILLO GRIGIO E FILLO MARRONE

MORSETTO	COLOR CABLE	COLORE FILLO
1	YELLOW	GIALLO
2	PINK	ROSA
3	CYAN	BLU
4	GREY	GRIGIO
5	BROWN	MARRONE
6	GREEN	VERDE
7	RED	ROSSO
8	WHITE	BIANCO
9	GREY+BROWN	GRIGIO+MAR
10	RED+PINK	ROSS+ROSA
11	WHITE	BIANCO
12	BLUE	BLU
13	GREEN	VERDE
14	YELLOW	GIALLO



COLLEGAMENTI INTERNO CARRELLO / WIRING CONNECTIONS ON TROLLEY

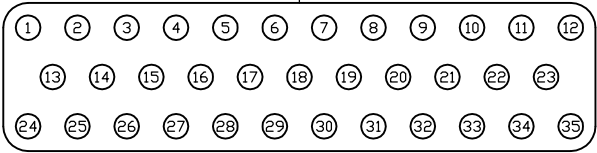
CABLAGGIO CENTRALINA ELETTROIDRAULICA E BATTERIA
HYDRAULI UNIT WIRING



LEGENDA COLORI
R ROSSO
B BLU
N NERO
G GRIGIO
M MARRONE
Y GIALLO
V VERDE
P ROSA
W BIANCO
A AZZURRO

Centr. Elettronica Universale
Famiglia RP-RH
cod. 552050

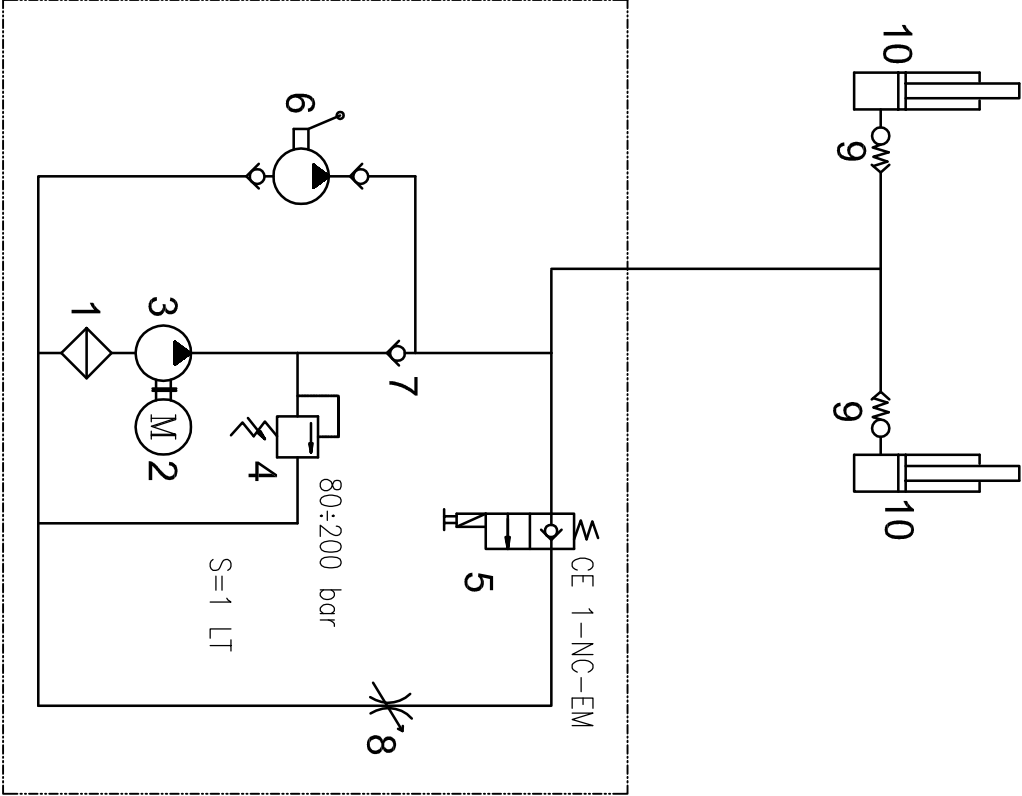
CONNETTORE 35 POLI SEALED



WIRING POSITION	
1	LIGHT PLATFORM
2	ELECTRIC VALVE
3	TELERUPTOR
8	GEAR MOTOR
9	GEAR MOTOR
10	GEAR MOTOR
11	GEAR MOTOR
12	ELECTRIC ACTUATOR
17	CABIN LIGHT
14	BATTERY
18	STOWING MICRO
19	PRESSURE SWITCH
20	MICRO TD/TF
21	PLATFORM STOWING
22	DEPLOY PLATFORM
15	LIGHT MICRO
16	LIGHT MICRO
24	BATTERY +
25	BATTERY +
26	BATTERY -
27	BATTERY -
28	BATTERY -
31	SENSITIVE EDGE
33	BATTERY +
35	ELECTRIC ACTUATOR

- 1 FILTRO DI ASPIRAZIONE 90 MICRON
- 2 MOTORE ELETTRICO POMPA 12V dc 500W
- 3 POMPA AD INGRANAGGI 0,48 cc/g
- 4 VALVOLA LIMITATRICE DI PRESSIONE MAX 14MPa
- 5 VALVOLA ELETTRICA DI DISCESA
- 6 POMPA MANUALE DI EMERGENZA
- 7 VALVOLA DI RITEGNO
- 8 VALVOLA REGOLATRICE DI FLUSSO IN DISCESA
- 9 VALVOLA DI BLOCCO
- 10 CILINDRI DI SOLLEVAMENTO A SEMPLICE EFFETTO

- 1 FILTER 90 MICRON
- 2 ELECTRIC PUMP 12V dc 500W
- 3 GEAR PUMP 0,48 cc/g
- 4 MAX PRESSURE VALVE 14MPa
- 5 ELECTRIC LOWERING VALVE
- 6 EMERGENCY MANUAL PUMP
- 7 CHECK VALVE
- 8 LOWERING MANUAL VALVE
- 9 ADJUSTABLE VALVE
- 10 LIFT CYLINDER



Riconvto do		-	
Data Disegno		15/03/2017	
Autore		A.V.	
Controllo da		A.V.	
Descrizione		Schema impianto idraulico sollevatore	
Codice Macchina		RPS 300	
Codice		SCIDR0031	
Revisione		00	
Tensione		12V	
Firma			
Data		Revisione	
Nome			
N.			

INSTALLAZIONE RPS 300 SU FIAT DUCATO PASSO LUNGO

***INSTALLATION RPS 300 ON FIAT
DUCATO PASSO LUNGO***



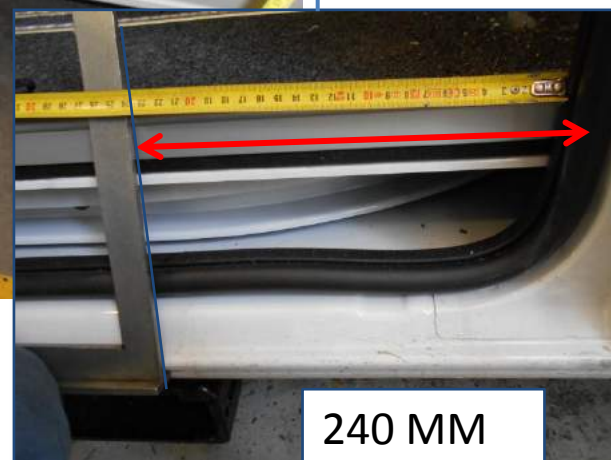
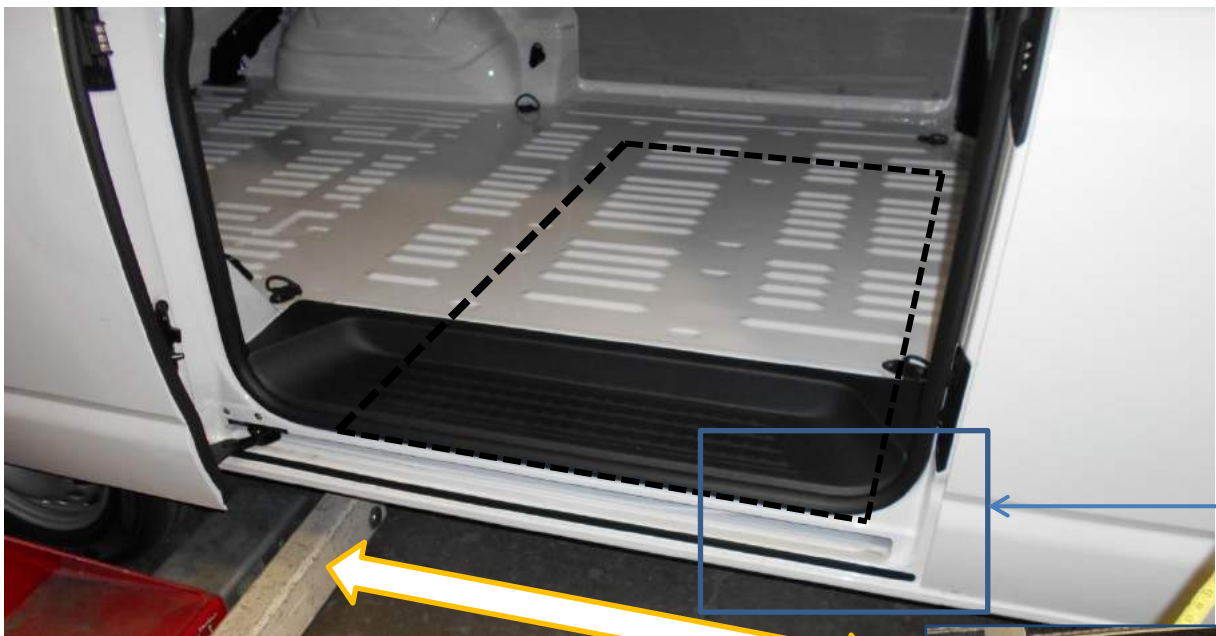
**FARE RIFERIMENTO ALLO SCHEMA DI MONTAGGIO PER LA POSIZIONE DELLE STAFFE.
PRIMA OPERAZIONE: MONTARE LE STAFFE SUL SOLLEVATORE.**

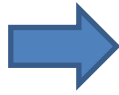
***REFER TO MOUNTAIN DIAGRAM FOR THE BRACKETS POSITION.
FIRST OPERATION : MOUNTAIN THE BRACKETS ON LIFT.***

Ref : Com.RPS300.19 – KIT0288

CONTROLLARE CHE IL PIAZZAMENTO DEL SOLLEVATORE COINCIDA CON L'APERTURA PORTE DEL VEICOLO A TITOLO INDICATIVO SI INDICANO DELLE MISURE CHE SARANNO DA VERIFICARE ALL'ATTO DEL MONTAGGIO DEL SOLLEVATORE

CHECK THAT THE PLACEMENT OF THE LIFT CORRESPONDS OPENING DOORS OF THE VEHICLE, INDICATIVELY THE INDICATE MEASURES ARE BY CHECKING DURING THE MOUNTING OF THE LIFT





**UTILIZZARE UN PONTE MOBILE PER SOLLEVARE IL VEICOLO
E RIMUOVERE IL TUBO DELLA MARMITTA**

**USING A CRANE TO LIFT THE VEHICLE
AND DISMOUNTING THE SILENCER TUBE**

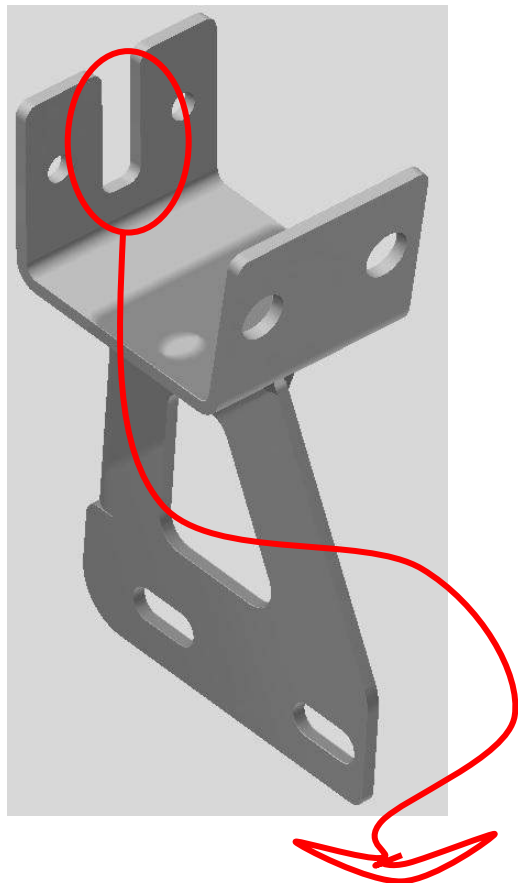




UTILIZZARE ATTREZZATURA IDONEA PER POSIZIONARE IL SOLLEVATORE SOTTO AL VEICOLO
USED EQUIPMENT SUITABLE FOR THE POSITION UNDER THE VEHICLE LIFT

PER MONTARE IL SOLLEVATORE SUL VEICOLO, FISSARE LA STAFFA POSTERIORE DESTRA PERCHÉ LA SUA ASOLA (B) È UTILIZZATA COME DIMA DI MONTAGGIO.

FOR MOUNTING THE LIFT ON THE VEHICLE, FIX THE REAR RIGHT BRACKET BECAUSE IT IS SLOT (B) IS REFER TO ASSEMBLY



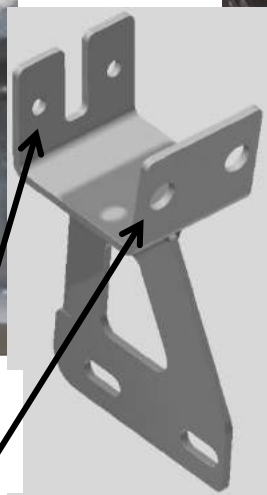
STAFFA PRESENTE SUL VEICOLO
BRACKET ON VEHICLE FRAME

B – ASOLA SULLA STAFFA ASM1200 / SLOT ON THE BRACKET ASM1200

FORO PER L'INCASTRO DELLA STAFFA DEL VEICOLO E DI RIFERIMENTO PER IL MONTAGGIO
SLOT FOR THE ASSEMBLY ON BRACKET OF THE VEHICLE FRAME AND TO REFER FOR TO

ASM1200: LATO FORATURE POSTERIORE DESTRO / BRACKET RIGHT REAR

DAL LATO INTERNO, SPOSTARE I CARTER E I TUBI PER ESEGUIRE I FORI, UTILIZZARE UN TRAPANO AD ANGOLO
ON INTERNAL SIDE, MOVE THE CARTER AND THE PIPE OR WIRING FOR PERFORM THE HOLES, USE THE RIGHT ANGLE DRILL



**ESEGUIRE / TO DO : N° 2 - FORI / HOLES $\varnothing$ 10,5
N° 2 - FORI / HOLES $\varnothing$ 18**

**STAFFA PRESENTE SUL VEICOLO
BRACKET ON VEHICLE FRAME**

**REALIZZATI I FORI, INSERIRE I DISTANZIALI ATTRAVERSO I FORI $\varnothing$ 18 E FISSARE LA STAFFA AL VEICOLO COME DA STUDIO DI APPLICAZIONE.
INSERT THE DISTANCE IN THE HOLES ($\varnothing$ 18) AND FIXING THE BRACKET ON THE VEHICLE FRAME HOW TO APPLICATION STUDY.**

MONTATA LA STAFFA POSTERIORE DESTRA LA POSIZIONE DELLA STAFFA POSTERIORE SINISTRA AVVIENE COME CONSEGUENZA, FARE ATTENZIONE A MANTENERE LA MEDESIMA DISTANZA DAI PIANTONI ANCHE PER LA STAFFA ANTERIORE SINISTRA.
THE ASSEMBLY OF REAR LEFT BRACKET IS MOUNTING RESULT OF THE REAR RIGHT BRACKET, CHECK THE QUOTE (598 MM ABOUT) FROM THE VEHICLE FRAME ALSO THE FRONT LEFT BRACKET.



QUOTA/QUOTE = 0 (ZERO)



QUOTA ARRIVO/ FINISH QUOTE = 598 MM

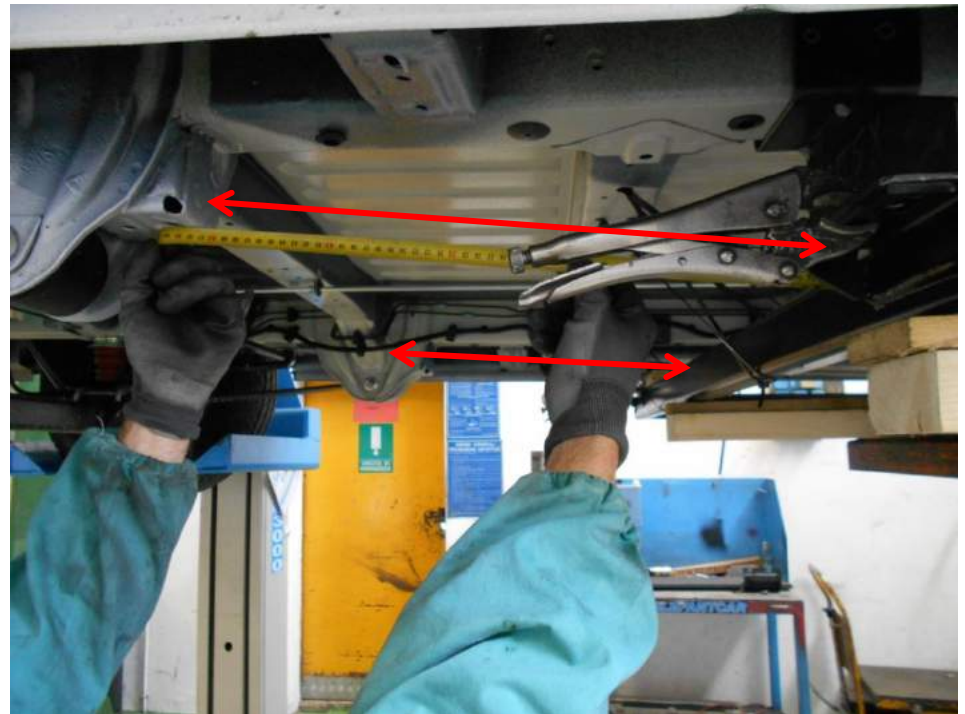
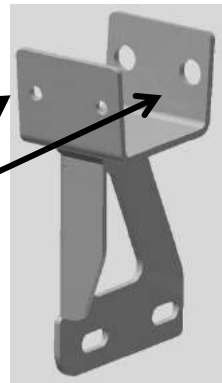
PIANTONE
SPRING SUPPORT



ASM1201: LATO FORATURE POSTERIORE SINISTRO / BRACKET LEFT REAR



**ESEGUIRE / TO DO : N° 2 - FORI / HOLES $\varnothing$ 10,5
N° 2 - FORI / HOLES $\varnothing$ 18**

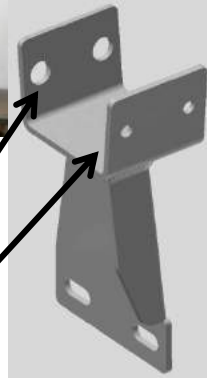


**REALIZZATI I FORI, INSERIRE I DISTANZIALI ATTRAVERSO I FORI $\varnothing$ 18 E FISSARE LA STAFFA AL VEICOLO COME DA STUDIO DI APPLICAZIONE.
INSERT THE DISTANCE IN THE HOLES ($\varnothing$ 18) AND FIXING THE BRACKET ON THE VEHICLE FRAME HOW TO APPLICATION STUDY.**

ASM1199: LATO FORATURE ANTERIORE SINISTRO / BRACKET FRONT LEFT



**ESEGUIRE / TO DO : N° 2 - FORI / HOLES $\varnothing$ 18
N° 2 - FORI / HOLES $\varnothing$ 10,5**



REALIZZATI I FORI, INSERIRE I DISTANZIALI ATTRAVERSO I FORI $\varnothing$ 18 E FISSARE LA STAFFA AL VEICOLO COME DA STUDIO DI APPLICAZIONE.

INSERT THE DISTANCE IN THE HOLES ($\varnothing$ 18) AND FIXING THE BRACKET ON THE VEHICLE FRAME HOW TO APPLICATION STUDY.

ASM1198: LATO FORATURE ANTERIORE DESTRO / BRACKET FRONT RIGHT

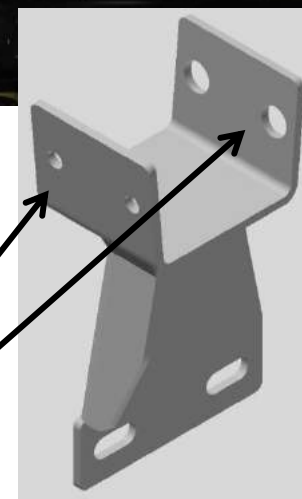
REALIZZATI I FORI, INSERIRE I DISTANZIALI ATTRAVERSO I FORI $\varnothing$ 18 E FISSARE LA STAFFA AL VEICOLO COME DA STUDIO DI APPLICAZIONE.

INSERT THE DISTANCE IN THE HOLES ($\varnothing$ 18) AND FIXING THE BRACKET ON THE VEHICLE FRAME HOW TO APPLICATION STUDY.



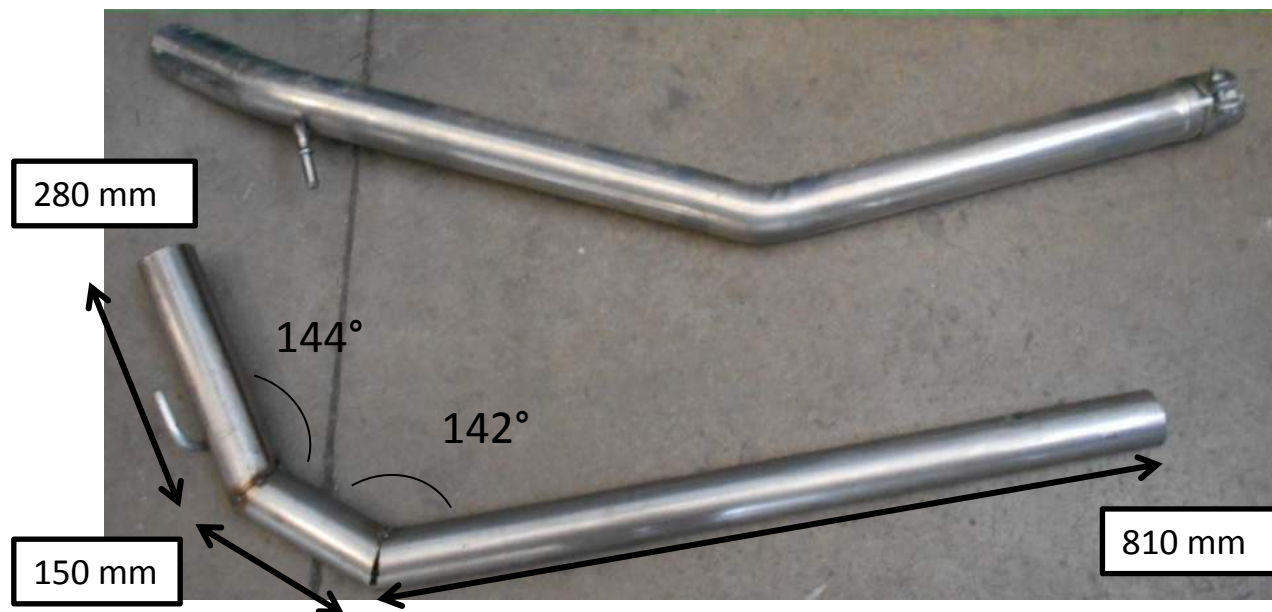
FORARE FACENDO ATTENZIONE AI CAVI UTILIZZANDO IL TRAPANO AD ANGOLO
TO DRILL WITH RIGHT ANGLE DRILL AND WARNING TO THE CABLE

ESEGUIRE / TO DO : N° 2 - FORI / HOLES $\varnothing$ 10,5
N° 2 - FORI / HOLES $\varnothing$ 18



- SAGOMARE IL TUBO DELLA MARMITTA COME NELLA FOTO 1 (MANTENENDO LE CURVE),
- FISSATO IL SOLLEVATORE AL TELAIO DEL VEICOLO, FISSARE IL TUBO ALLA MARMITTA FACENDOLO PASSARE SOPRA AL SOLLEVATORE COME IN FOTOGRAFIA 2 E 3 E FACENDOLO ARRIVARE FINO ALLA STAFFA DI SUPPORTO, FOTO 4.
- SHAPING THE TUBE FOLLOW THE PICTURE (IT IS POSSIBLE KEEP THE CURVES),
- FIXED THE LIFT ON THE VEHICLE, FIXED THE NEW TUBE ON THE SILENCER MAKE IT TO GO OVER OF THE LIFT AND FOLLOW THE PICTURES 2 AND 3 AND FIX IT AND THE SUPPORT BRACKET, PICTURE 4.

FOTO/PICTURE 1



TUBO ORIGINALE
ORIGINAL TUBE

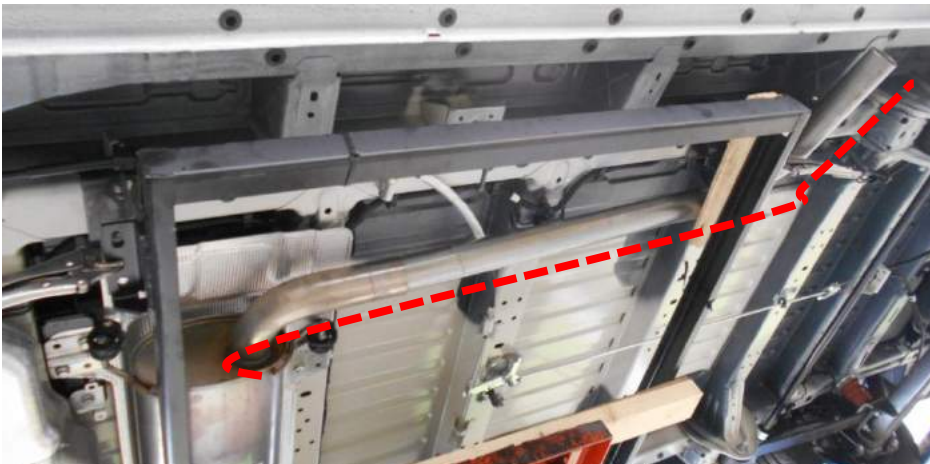
TUBO MODIFICATO
NEW TUBE



FOTO/PICTURE 2

VISTA DEL TUBO POSTO TRA VEICOLO E SOLLEVATORE
VIEW OF THE TUBE BETWEEN VEHICLE AND LIFT

TUBO MODIFICATO
NEW TUBE



FOTO/PICTURE 3

VISTA DAL PIANO TERRA
VIEW OF THE FLOOR

FOTO /PICTURE 4:

FISSARE LA PARTE FINALE DEL TUBO ALLA STAFFA DI SUPPORTO
FIX THE FINAL PART OF THE NEW TUBE TO THE BRACKET EXISTING

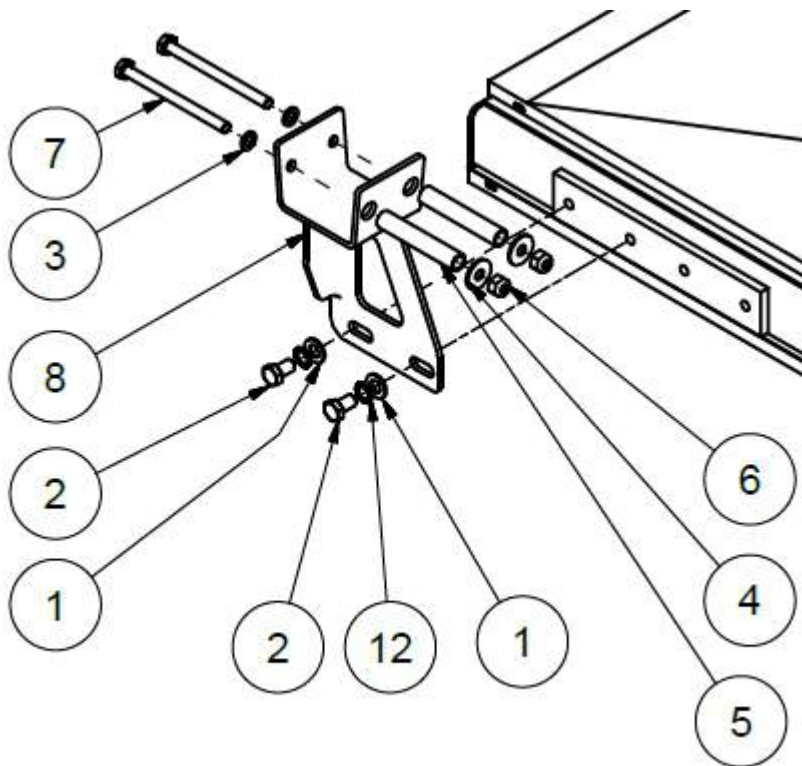


VITERIA PER ASSEMBLAGGIO STAFFE SU SOLLEVATORE
SCREW FOR ASSEMBLY BRACKETS ON LIFT

- 1 : RONDELLA / WASHER $\varnothing$ 12
- 2 : VITE TE / HEXAGONAL HEAD SCREW
M12X20
- 12 : RONDELLA / WASHER $\varnothing$ 12

VITERIA PER MONTAGGIO STAFFE AL VEICOLO
SCREWS FOR ASSEMBLY BRACKETS ON VEHICLE

- 3 : RONDELLA / WASHER $\varnothing$ 10
- 4 : RONDELLA / WASHER $\varnothing$ 10.5 + $\varnothing$ 30
- 5 : DISTANZIALE / SPACER
- 6 : DADO / NUT - M10
- 7 : VITE TE / HEXAGONAL HEAD SCREW M10X130





Mobility Networks Holdings Ltd

12 Estuary View Business Park, Whitstable, Kent, CT5 3SE, UK

Tel: +44 (0)1227 505022 - Fax: +44 (0)1227 505023 - www.mobilitynetworksgroup.com

Mobility Networks is a trading name of Mobility Networks (Holdings) Ltd.

Registered in England & Wales number 08295602

